your welding partner

catalogo generale

Fondata agli inizi del secolo da Ernesto Mestriner, dal 1968 l'azienda è di proprietà della famiglia Trovò.
Paolo Trovò la amministra e la dirige dal 1977.
Lo sviluppo e la crescita avvenuti negli ultimi 40 anni, colloca la ditta tra i primi produttori in Italia di apparecchiature per la saldatura e il taglio alla fiamma (cannelli, riduttori di pressione per gas in bombole, valvole di sicurezza contro i ritorni di fiamma).
Agenti e una vasta rete di rivenditori e distributori ne garantisce la presenza su tutto il territorio nazionale, in numerosi paesi europei ed extra europei.
Nel 1996, prima assoluta in Italia nel settore, ottiene la certificazione UNI EN ISO 9002 successivamente estesa alla UNI EN ISO 9001.

Founded at the beginning of the century by Mr. Mestriner, the company has belonged to the Trovò Family since 1977.
Paolo Trovò has been at the helm since 1977
Mestriner's growth and development in the last 40 years has placed it in the forefront of the major italian manifacturers of cutting and welding equipment - torches, pressure reducers for gas cylinders, flash back arrestors.
A wide sales network assures Mestriner's presence all over the national territory as well as in many European and non-European countries: its export quota is 50% of the whole production.
In 1996 Mestriner, first among all the other Italian producers in the field, was granted UNI EN ISO 9002 certification.
Since November 2002 new certification UNI EN ISO 9001 confirms Mestriner's policy aiming at continuous improvement of quality.

Via Portenari, 3 - 30175 Marghera - Venezia (Italy)
Tel. 041 921220 - Fax 041 921480
e-mail: mestriner@iol.it
sito internet: www.mestrineronline.com
(sito disponibile: Italiano - Inglese - Russo)

Organizzazione commerciale interna:

Organizzazione commerciale interna:	Esmeralda Gallucci:	amministrazione
	Camelia Surcel:	commerciale/ordini/segreteria
	Mario Bertanzon:	qualità
	Fabio Stievano:	tecnico/qualità

LA NOSTRA FORZA:

- **la precisione nelle lavorazioni**
- **la scelta dei materiali**
- **la scrupolosità dell'assemblaggio**
- **la costante ricerca di innovazioni tecnologiche**

Difendiamo il "*MADE IN ITALY*":

- **perché ogni giorno dà lavoro a milioni di persone in Italia**
- **perché è il segno distintivo di uno stile unico al mondo**
- **perché è un valore imperdibile per il futuro dell'Italia**

LA NOSTRA OSSESSIONE:

LA QUALITÀ

More than 50 years of experience has led to: accuracy in manufacture , choice of materials, careful assembly, vaste range of applications and continual research into technological innovations

Gentili Signori, nel ringraziarvi per l'attenzione dedicata ai nostri prodotti riteniamo utile e doveroso fornire alcune importanti raccomandazioni ed istruzioni per il corretto impiego delle attrezzature per saldatura e taglio al fine di garantire la massima sicurezza nell'utilizzo.

USO IMPROPRIO: per uso improprio delle apparecchiature ossitaglio si intende l'impiego diverso per il quale le stesse sono state concepite.
USO ERRATO: il mancato rispetto delle istruzioni di uso e manutenzione deve intendersi come "uso errato" delle apparecchiature, con conseguente rischio di infortunio per l'operatore e danneggiamento delle stesse.

RIDUTTORI DI PRESSIONE

USO IMPROPRIO:
- spostare manualmente la bombola facendo leva sul riduttore
- usare il riduttore come porta oggetti

USO ERRATO:
- non impiegare mai gas diversi da quelli per cui il riduttore è stato costruito
- non usare manometri non conformi alle norme o con scale non adatte alle pressioni di alimentazione e utilizzo
- i manometri devono essere perfettamente funzionanti, per cui è importante controllare periodicamente la loro perfetta efficienza

MODO DI IMPIEGO:
- avvitare con l'apposita chiave il dado del riduttore sulla valvola della bombola
- assicurarsi che la vite regolatrice **sia completamente svitata**
- aprire **lentamente** e a fondo la valvola della bombola
- è **consigliabile** usare la valvola di sicurezza contro i ritorni di fiamma e di gas
- avvitare il volantino di regolazione fino a leggere sul manometro in uscita la pressione desiderata
- a fine lavoro chiudere la valvola della bombola e allentare il volantino di regolazione

NOTA BENE:
- non lubrificare mai il riduttore di ossigeno e la relativa valvola di sicurezza

DISPOSITIVI DI SICUREZZA
VALVOLE DI NON RITORNO FIAMMA
CAPSULE SICUREZZA RIDUTTORI

La norma di riferimento (UNI EN ISO 730) prevede la sostituzione di valvole e capsule ogni 5 anni; vanno comunque controllate e/o sostituite dopo ogni ritorno di fiamma

USO IMPROPRIO:
- per uso improprio dei dispositivi di sicurezza si intende l'impiego diverso per il quale gli stessi sono state concepiti

USO ERRATO:
- non impiegare mai gas diversi da quelli per i quali sono stati costruiti
- errata applicazione su condutture di gas diversi da quelli per i quali sono stati costruiti
- mancato rispetto delle norme di utilizzo e di montaggio
- manomissione dei dispositivi da parte di personale non qualificato
- mancata sostituzione dei dispositivi dopo un periodo di 5 anni

MODO DI IMPIEGO:
- sui riduttori di pressione
- sui tubi gomma
- su cannelli e impugnature da 3/8 DX e 3/8 SX - 1/4 DX e 1/4 SX

SAFETY DURING OXYGAS WELDING AND CUTTING OPERATIONS

Thank you for choosing our products. We would like to draw your attention to a number of important recommendations and instructions that will prove useful for the correct operation of the welding and cutting equipment with the aim of maintaining your personal safety.

IMPROPER USE: the improper use of the oxygas cutting/welding devices includes all tasks for which the device was not specifically designed.
WRONG USE: failure to follow the user and maintenance instructions constitutes "wrongly using the device, consequently leading to the risk of injury for the operator and damage to the equipment".

PRESSURE REGULATORS

IMPROPER USE:
- move the cylinder manually while levering on the regulator
- use the regulator as a tool holder

WRONG USE:
- never use types of gas other than those which the device was designed for
- do not use manometers that do not conform to the regulations or scales that are not suited to the feed and usage pressures
- manometers must function to perfection: it is essential to regularly check their efficiency

HOW TO USE:
- using the dedicated wrench, screw the nut of the regulator into the valve of the cylinder
- make sure that the adjusting screw **is tightly screwed**
- Open the cylinder valve **SLOWLY** and completely
- we **recommend** you use the safety valve to protect you from possible back-fire or gas back-flow
- screw the adjusting hand-wheel until the required pressure is shown on the outlet manometer
- upon completing the job close the cylinder valve and loosen the adjusting hand-wheel

WARNING:
- never grease the oxygen regulator and its reference safety valve

SAFETY DEVICES
BACK-FIRE CHECK VALVES
REGULATOR SAFETY CAPSULE

The legal framework used as a reference requires the replacement of valves and capsules every five years: however, we recommend you check them after each back-fire

IMPROPER USE:
- the improper use of the safety devices includes all tasks for which the device was not specifically designed

WRONG USE:
- never use types of gas other than those which the device was designed for
- wrong connection to gas hoses other than those which the device was built to use
- failure to follow instructions for use and mounting
- mishandling of devices by unqualified personnel
- failure to replace devices after five years

HOW TO USE:
- on pressure regulators
- on rubber hoses
- on torches and handgrips measuring 3/8 R and 3/8 L - 1/4 R and 1/4 L

IMPUGNATURE, LANCE SALDATURA E RISCALDO
CANNELLI, LANCE E PUNTE DA TAGLIO

USO IMPROPRIO:
- tutte le operazioni diverse dalla saldatura e dal taglio

USO ERRATO:
- impiego di gas diverso da quello per cui l'apparecchio è stato costruito
- errato collegamento dei tubi gomma sui raccordi delle apparecchiature
- errata successione delle manovre di accensione, regolazione e spegnimento delle apparecchiature
- mancato controllo periodico della perfetta efficienza delle apparecchiature

MONTAGGIO:
- applicare le valvole di sicurezza all'impugnatura o ai cannelli da taglio
- applicare i tubi gomma fissandoli ai relativi portagomma con fascette stringi tubo
- collegare i tubi gomma ai rispettivi riduttori di pressione

MODO D'IMPIEGO LANCE SALDATURA E RISCALDO:

- controllare che le punte e gli iniettori delle lance non siano ostruiti
- montare sull'impugnatura la lancia adatta al tipo di lavoro da eseguire
- stringere a fondo con la chiave il dado dell'impugnatura
- accendere la fiamma con un accendino aprendo prima il rubinetto rosso del gas e successivamente il rubinetto azzurro dell'ossigeno
- regolare la fiamma agendo sui 2 rubinetti per avere un dardo neutro

MODO D'IMPIEGO LANCE E CANNELLI DA TAGLIO:

- applicare la punta dello spessore che si vuole tagliare e al gas che si vuol utilizzare, stringere il dado con la chiave, non la punta
- montata la lancia da taglio sull'impugnatura **stringere il relativo dado con la chiave**
- accendere la fiamma con un accendino aprendo prima il rubinetto rosso del gas e successivamente il rubinetto azzurro dell'ossigeno dell'impugnatura
- aprire il rubinetto del taglio e regolare la fiamma

Per i cannelli da taglio valgono gli stessi criteri delle lance da taglio; importante è regolare la fiamma agendo alternativamente sui due rubinetti, aprire il rubinetto del taglio e premere la relativa leva e regolare la fiamma

Raccomandazioni:
1) durante il taglio non appoggiare la punta al pezzo da tagliare; ciò causa l'ostruzione dell'uscita del gas e quasi sempre un ritorno di fiamma.
2) a fine lavoro chiudere il rubinetto del taglio o lasciare la relativa leva
3) chiudere il rubinetto rosso del gas
4) chiudere il rubinetto azzurro dell'ossigeno
5) chiudere le valvole delle bombole
6) allentare la vite di regolazione dei riduttori

HANDGRIPS, WELDING AND FLASH-WELDING LANCES
CUTTING TORCHES, LANCES AND TIPS

IMPROPER USE:
- all operations other than welding and cutting

WRONG USE:
- the gas used is not the type the device was designed for
- failure to correctly connect the rubber hoses to the connections on the device
- operations for starting-up, adjusting or switching off the device are performed in the wrong order
- failure to regularly check that the device is working to perfection

MOUNTING:
- apply safety valves to the handgrip or to the cutting torches
- apply rubber hoses by fixing them to the rubber-hose holders using the dedicated pipe wrenches
- connect the rubber hoses to their respective pressure regulators

HOW TO USE WELDING AND FLASH-WELDING LANCES:

- check for any obstruction at the tip of the lance or in the injector
- fit the lance that is most suited to the type of work in progess on to the handgrip
- tighten the nut on the handgrip firmly using the wrench
- switch on the flame using a lighter: open the red gas control first, followed by the blue oxygen control
- adjust the flame by altering the two controls until you obtain a neutral beam

HOW TO USE CUTTING LANCES AND TORCHES:

- apply a tip of the required cutting width and the required type of gas; tighten the nut using the wrench, not the tip
- fit the cutting lance on to the handgrip and **tighten the nut using the wrench**
- switch on the flame using a lighter: open the red gas control first, followed by the blue oxygen control
- open the cutting control and adjust the flame
  The rules applicable to the cutting lances also apply to the cutting torches: it is important to adjust the flame by alternatly adjusting the two controls, opening the cutting control and then pressing the related lever and adjusting the flame

Recommendations:
1) when cutting do not rest the tip on the piece you are cutting: this will obstruct the gas outlet and will almost certainly cause back-fire
2) once the job has been completed, close the cutting control or release the related lever
3) close the red gas control
4) close the blue oxygen control
5) close the valves of the cylindres
6) loosen the screws on the regulators

DET NORSKE VERITAS

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificato No. / Certificate No. **CERT-01363-96-AQ-VEN-SINCERT**

Si attesta che / This certifies that

Il sistema di gestione per la qualità di / the quality management system of

MESTRINER WELDING S.r.l.

Via Portenari, 3 - 30175 Marghera (VE) - Italy

È conforme ai requisiti della norma per i sistemi di gestione per la qualità
Conforms to the quality management systems standard

UNI EN ISO 9001:2008 (ISO 9001:2008)

Questa certificazione è valida per il seguente campo applicativo:
This certificate is valid for the following products or services:

Produzione di cannelli per saldatura e taglio ossiacetilenici, riduttori di pressione per gas in bombole, valvole di sicurezza di non ritorno

Manufacture of welding, cutting oxyacetylene equipment, pressure reducers for gas bottles, safety check valves

Data Prima Emissione / First Issue Date **1996-12-17**

Data di scadenza / Expiry Date **2011-11-08**

Luogo e data / Place and date **Agrate Brianza, (MI) 2010-12-03**

SINCERT

per l'Organismo di Certificazione / for the Accredited Unit DET NORSKE VERITAS ITALIA S.R.L.

Settore EA : 18

Ivan Birello *Lead Auditor*

Vittore Marangon *Management Representative*

The validity of this certificate is subject to periodical audits (every 6, 9 or 12 months) and the complete re-assessment of the system every three years

indice - *index*

riduttori di pressione
pressure regulators

Interamente costruiti in ottone stampato OT58 e in ottemperanza alla norma UNI EN ISO 2503.Adatti per gas compressi fino a 230 bar - Provvisti di valvola di scarico delle sovrappressioni - Corredati di manometri conformi alla norma UNI EN ISO 5171 con scala in bar/PSI.

25000 per ossigeno tipo EC/68
25020 per ossigeno tipo EC/68 con attacco 5/8 M DX
25050 per ossigeno con rubinetto di uscita tipo CR/77

25100 per acetilene tipo EC/68 con staffa
25120 per acetilene tipo EC/68 con attacco 5/8 M SX
25150 per acetilene con rubinetto di uscita tipo CR/77 e staffa

gas	Press. max E kg/cm²	Press. max U kg/cm²	Manometro AP kg/cm²	Manometro BP kg/cm²	Portata m³/h	Attacco filetto
ossigeno	200	8	315	16	35	21,8x14/1"F
acetilene	15	1,5	40	2,5	8	staffa

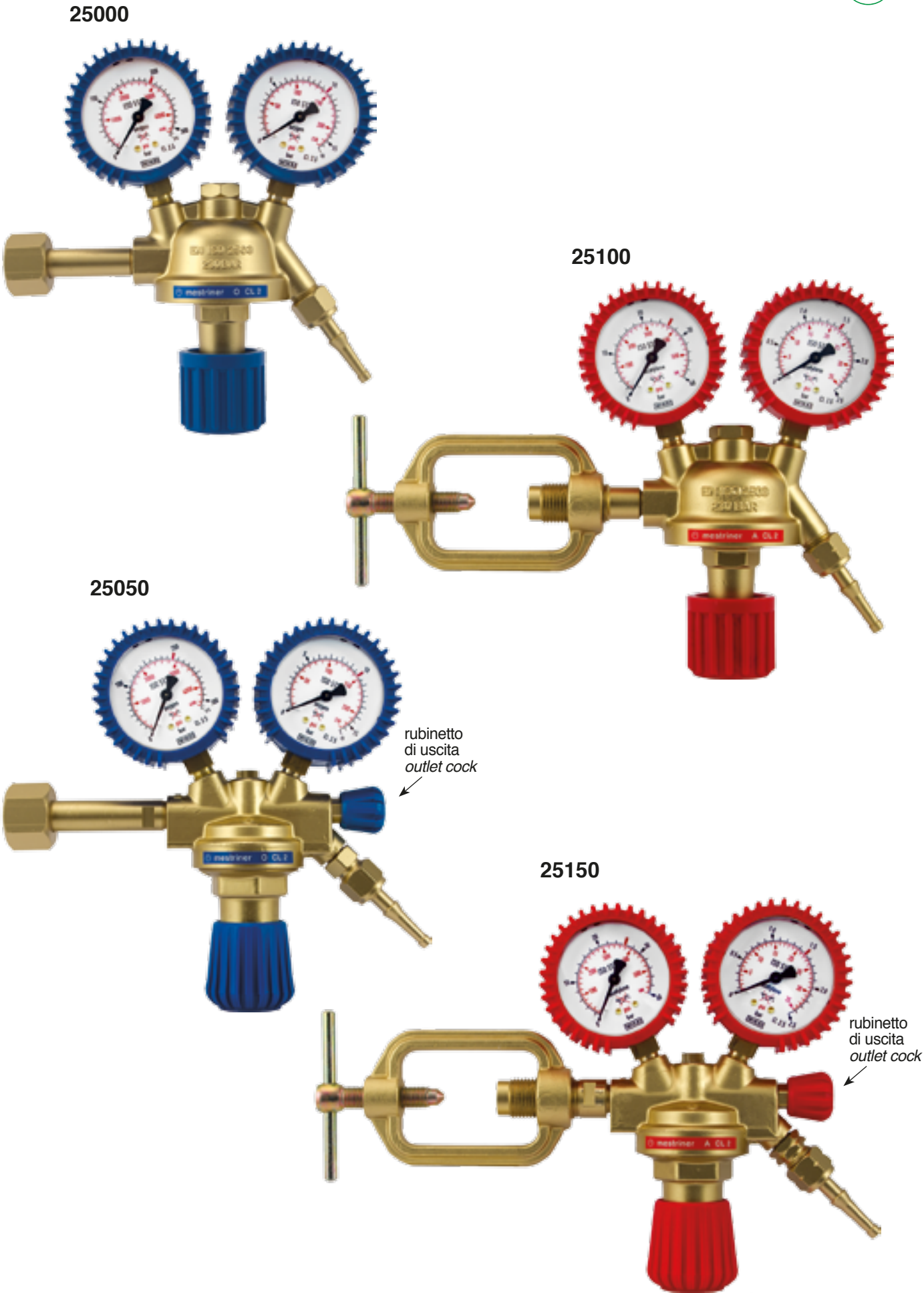
Siamo in grado di fornire i raccordi di entrata di tutti gli standard nazionali (UNI - DIN - NF - BS - NEN - SS - CGA - JIS)

***Entirely made of pressed brass OT58 in compliance with EN ISO 2503 - suitable for compressed gases up to 200 bar - supplied with exhaust valve and pressure gauges in compliance with* UNI EN ISO 5171.**

25000 *for oxygen model EC/68*
25020 *for oxygen model EC/68 connection 5/8 M R*
25050 *for oxygen model CR/77 with outlet cock*

25100 *for acetylene model EC/68 with clamp*
25120 *for acetylene model EC/68 connection 5/8 M L*
25150 *for acetylene model CR/77 with outlet cock*

gas	*max press. intake kg/cm²*	*max press. output kg/cm²*	*press. gauge HP kg/cm²*	*press. gauge LP kg/cm²*	*capacity m³/h*	*connection thread*
oxygen	*200*	*8*	*315*	*16*	*35*	*21,8x14/1"F*
acetylene	*15*	*1,5*	*40*	*2,5*	*8*	*clamp*

We can supply connections of all national standards (UNI - DIN - NF - BS - NEN - SS - CGA - JIS)

25000

25100

25050

rubinetto
di uscita
outlet cock

25150

rubinetto
di uscita
outlet cock

Interamente costruiti in ottone stampato OT58 e in ottemperanza alla norma UNI EN ISO 2503. Adatti per gas compressi fino a 230 bar - Provvisti di valvola di scarico delle sovrappressioni - Corredati di manometri conformi alla norma UNI EN ISO 5171 con scala in bar/PSI.

25200 per propano a bassa pressione
25250 per idrogeno
25300 per propano con manometro
25350 per aria
25400 per azoto

gas	Press. max E kg/cm²	Press. max U kg/cm²	Manometro AP kg/cm²	Manometro BP kg/cm²	Portata m³/h	Attacco filetto
idrogeno	200	1,5	315	2,5	5	20x14/1"FSx
propano	-	1,5	-	4	-	20x14/1"FSx
aria	200	8	315	16	15	30x14/1"FSx
azoto	200	8	315	16	7	21,8x14/1"M

Entirely made of pressed brass OT58 in compliance with UNI EN ISO 2503 - suitable for compressed gases up to 200 bar - supplied with exhaust valve and pressure gauges in compliance with **UNI EN ISO 5171.**

25200 *for propane at low pressure*
25250 *for hydrogen*
25300 *for propane with one manometer*
25350 *for air*
25400 *for nitrogen*

gas	*max press. intake kg/cm²*	*max press. output kg/cm²*	*press. gauge HP kg/cm²*	*press. gauge LP kg/cm²*	*capacity m³/h*	*connection thread*
hydrogen	*200*	*1,5*	*315*	*2,5*	*5*	*20x14/1"FSx*
propane	*-*	*1,5*	*-*	*4*	*-*	*20x14/1"FSx*
air	*200*	*8*	*315*	*16*	*15*	*30x14/1"FSx*
nitrogen	*200*	*8*	*315*	*16*	*7*	*21,8x14/1"M*

25250 **25300**

25200

25350 **25400**

Interamente costruiti in ottone stampato OT58 e in ottemperanza alla norma UNI EN ISO 2503. Adatti per gas compressi fino a 230 bar - Provvisti di valvola di scarico delle sovrappressioni - Corredati di manometri conformi alla norma UNI EN ISO 5171 con scala in bar/PSI - Argon e CO_2 adatti per saldatrici MIG - MAG - TIG.

25450 con 1 manometro e flussometro per CO_2
25450/1 con 1 manometro e flussometro per Argon
25450/2 con 1 manometro e 2 flussometri per CO_2
25450/3 con 1 manometro e 2 flussometri per Argon
25500 con 2 manometri per CO_2
25500/1 con 2 manometri per Argon
25550 con 1 manometro per CO_2
25550/1 con 1 manometro per Argon
25600 preriscaldatore del gas 230 volt

gas	Press. max E kg/cm²	Press. max U kg/cm²	Manometro AP kg/cm²	Manometro BP kg/cm²	Portata lt/min	Attacco filetto
CO_2	200	3	315	32	25	21,8x14/1"F
argon	200	5	315	32	25	24,5x14/1"M

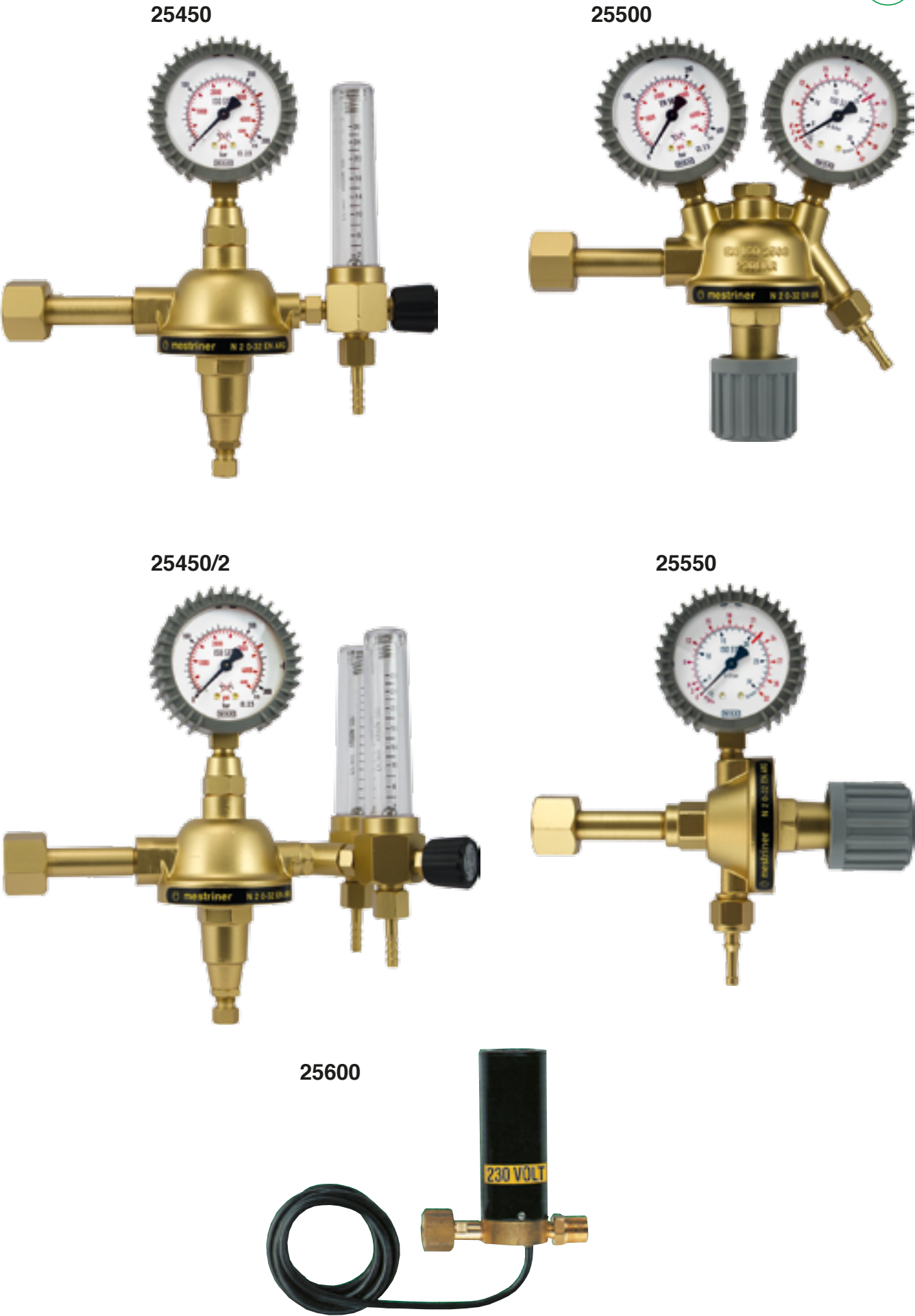
Regulators for Argon and CO_2 in compliance with UNI EN ISO 2503
These regulators are suitable for applications on MIG - MAG - TIG welding machines.

25450 *for CO_2 with 1 press. gauge and flowmeter*
25450/1 *for Argon with 1 press. gauge and flowmeter*
25450/2 *for CO_2 with 2 flowmeters and 1 press. gauge*
25450/3 *for Argon with 2 flowmeters and 1 press. gauge*
25500 *for CO_2 with 2 pressure gauges*
25500/1 *for Argon with 2 press. gauges*
25550 *for CO_2 with 1 press. gauge*
25550/1 *for Argon with 1 press. gauge*
25600 *gas pre-heater 230 V*

gas	*max press. intake kg/cm²*	*max press. output kg/cm²*	*press. gauge HP kg/cm²*	*press. gauge LP kg/cm²*	*capacity lt/min*	*connection thread*
CO_2	*60*	*3*	*315*	*32*	*25*	*21,8x14/1"F*
argon	*200*	*5*	*315*	*32*	*25*	*24,5x14/1"M*

25450 **25500**

25450/2 **25550**

25600

riduttori di pressione serie MICRO
pressure regulators MICRO series

Interamente costruiti in ottone stampato OT58 e in ottemperanza alla norma UNI EN ISO 2503 - Adatti per gas compressi fino a 230 bar - Provvisti di valvola di scarico delle sovrappressioni - Le piccole dimensioni e la elevata affidabilità ne caratterizzano l'enorme successo.

caratteristiche di impiego dei riduttori MICRO

	O_2	acetilene	propano	azoto	CO_2	argon
pressione di alimentazione	230 bar	25 bar	25 bar	230 bar	230 bar	230 bar
pressione di esercizio	4 bar	1,5 bar	1,5 bar	4 bar	4 bar	4 bar
erogazione	5 m³/h	1 m³/h	1 m³/h	5 m³/h	1,5 m³/h	1,5 m³/h
manometro alta pressione	0-315 bar	0-40 bar	-	0-315 bar	0-315 bar	0-315 bar
manometro bassa pressione	0-16 bar	0-2,5 bar	0-2,5 bar	0-16 bar	-	-
manometro indicat. di flusso	-	-	-	-	0-20 lt/min	0-20 lt/min

Entirely made of pressed brass OT58 in compliance with UNI EN ISO 2503 - suitable for compressed gas up to 230 bar - Supplied with exhaust valve - They are appreciated for their highly constant flow-rate and for the small dimensions.

how to use

	Oxy	*acetyl.*	*propane*	*nitrogen*	*CO_2*	*argon*
max press. intake kg/cm²	*230 bar*	*25 bar*	*25 bar*	*230 bar*	*230 bar*	*230 bar*
max press. output kg/cm²	*4 bar*	*1,5 bar*	*1,5 bar*	*4 bar*	*4 bar*	*4 bar*
capacity	*5 m³/h*	*1 m³/h*	*1 m³/h*	*5 m³/h*	*1,5 m³/h*	*1,5 m³/h*
press. gauge High Pr.	*0-315 bar*	*0-40 bar*	*-*	*0-315 bar*	*0-315 bar*	*0-315 bar*
press. gauge Low Pr.	*0-16 bar*	*0-2,5 bar*	*0-2,5 bar*	*0-16 bar*	*-*	*-*
manoflowmeter	*-*	*-*	*-*	*-*	*0-20 lt/min*	*0-20 lt/min*

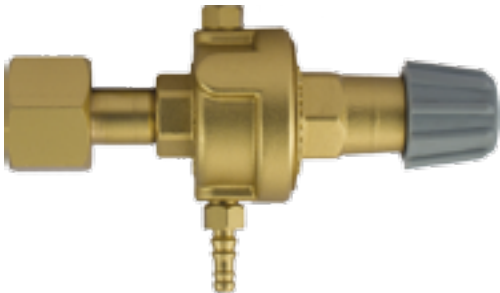
per bombola ricaricabile

25570 per CO_2 con 1 manometro
25570/1 per argon con 1 manometro
25580 per CO_2 senza manometro
25580/1 per argon senza manometro
25590 per CO_2 con 2 manometri
25590/1 per argon con 2 manometri

for rechargeable cylinder

25570 *for CO_2 with 1 press. gauge*
25570/1 *for argon with 1 press. gauge*
25580 *for CO_2 without press. gauge*
25580/1 *for argon without press. gauge*
25590 *for CO_2 with 2 press. gauges*
25590/1 *for argon with 2 press. gauges*

con 1 manometro
25570 CO_2
25570/1 Argon

con 2 manometri
25590 CO_2
25590/1 Argon

senza manometro
25580 CO_2
25580/1 Argon

con attacco diretto per bombola a perdere

25570/E3	per CO_2 con 1 manometro
25570/P/E3	per propano con 1 manometro
25580/E3	per CO_2 senza manometro
25590/E3	per CO_2 con 2 manometri
25590/OX/E3	per ossigeno con 2 manometri
25590/AC/E3	per acetilene con 2 manometri
25590/N/E3	per azoto con 2 manometri

altri gas per bombole ricaricabili

25570/P	per propano con 1 manometro
25580/P	per propano senza manometro
25590/OX	per ossigeno con 2 manometri
25590/AC	per acetilene con 2 manometri 5/8 M SX
25590/N	per azoto con 2 manometri
25591	raccordo rapido per riduttore micro tubo 2x4

direct connection to disposable cylinder

25570/E3	*1 pressure gauge for* CO_2
25570/P/E3	*for propane with 1 press. gauge*
25580/E3	*without press. gauge for* CO_2
25590/E3	*with 2 pressure gauges for* CO_2
25590/OX/E3	*for oxygen*
25590/AC/E3	*for acetylene*
25590/N/E3	*for nitrogen*

other gasses for rechargeable cylinder

25570/P	*for propane with 1 press gauge*
25580/P	*for propane without press. gauge*
25590/OX	*for oxygen*
25590/AC	*for acetylene 5/8 M SX*
25590/N	*for nitrogen*
25591	*swift connection for Micro regulator 2x4*

con 2 manometri
25590/AC

con 2 manometri
25590/E3

con 1 manometro
25570/E3

filetto 10x1
thread 10x1

con 2 manometri
25590/OX

25591

senza manometro
25580/E3

riduttori di pressione grandi portate
pressure regulators heavyrates and high pressures

Interamente costruiti in ottone stampato O5T8 - conformi alla norma UNI EN ISO 2503 - adatti per gas compressi fino a 230 bar - provvisti di valvola di scarico delle sovrappressioni - in uscita permettono di avere elevati valori di erogazione - trovano utilizzo nelle centralizzazioni e sui pacchi bombole.

Per applicazioni industriali a media pressione

Gas indicati: ossigeno - aria - azoto - CO_2 - argon

cod.	press.max E kg/cm²	press. max U kg/cm²	portata m³/h
25700	200	20 bar	75
25750	200	40 bar	100
25800	200	60 bar	120

These regulators can be used with compressed gasses up to 230 bar - in compliance with UNI EN ISO 2503 - Supplied with the safety device for letting off overpressures automatically. They allow very high flow rates from the outlet gauge and are therefore used on central supply units and cylinder sets (for 5-6 workstations).

Regulators for average-pressure industrial appliances

Suitable for: oxygen - air - nitrogen - CO_2 - argon

cod.	*max press. intake kg/cm²*	*max press. output kg/cm²*	*capacity m³/h*
25700	*200*	*20 bar*	*75*
25750	*200*	*40 bar*	*100*
25800	*200*	*60 bar*	*120*

IN SEDE D'ORDINE INDICARE IL TIPO DI GAS

VERY IMPORTANT: WHEN ORDERING SPECIFY THE REQUIRED TYPE OF GAS

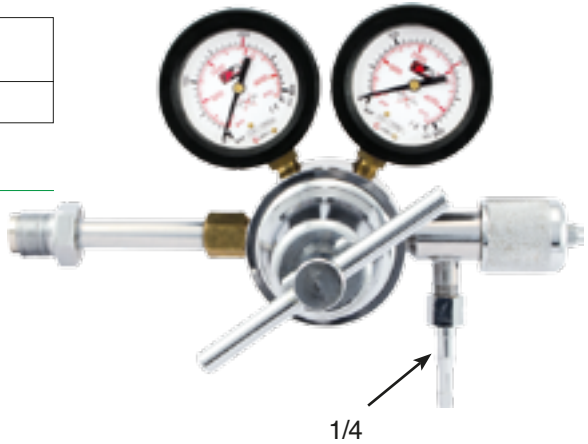
Per applicazioni industriali a alta pressione

Gas indicati: ossigeno - aria - azoto - CO_2 - argon

cod.	press.max E kg/cm²	press. max U kg/cm²	portata m³/h
25850	200	125 bar	250

Regulators for high-pressure industrial appliances

Suitable for: oxygen - air - nitrogen - CO_2 - argon

cod.	*max press. intake kg/cm²*	*max press. output kg/cm²*	*capacity m³/h*
25850	*200*	*125 bar*	*250*

Per impianti industriali, grandi portate, pacchi bombole

Gas indicati: ossigeno - acetilene - aria - azoto - CO_2 - argon

cod.	press.max E kg/cm²	press. max U kg/cm²	portata m³/h
25900	200	16 bar	200

Regulators for industrial plants: large capacity, cylinder packs

Suitable for: oxygen - acetylene - air - nitrogen - CO_2 - argon

cod.	*max press. intake kg/cm²*	*max press. output kg/cm²*	*capacity m³/h*
25900	*200*	*16 bar*	*200*

IN SEDE D'ORDINE INDICARE IL TIPO DI GAS

VERY IMPORTANT: WHEN ORDERING SPECIFY THE REQUIRED TYPE OF GAS

posti di lavoro per reti di distribuzione gas
workstation for central supply units

Posto presa per gas a forte erogazione composta da:

- cassetta di protezione in acciaio inox
- riduttore di pressione con manometro
- valvola di intercettazione a chiusura rapida in entrata
- dimensioni cm 230x120x140

cod.	gas	press. E - U	portata Nm³/h
26010	ossigeno	25 - 15 bar	60
26011	propano/metano	25 - 1,5 bar	11
26012	acetilene	25 - 1,5 bar	11
26014	argon/CO_2	25	30 lt/min

Workstation for gas high rates with:

- *metal box stainless steel*
- *pressure reducer with manometer*
- *flashback arrestor*
- *dimensions: cm 230x120x140*

cod.	*gas*	*press. I - O*	*max flow Nm³/h*
26010	*oxygen*	*25 - 15 bar*	*60*
26011	*propane*	*25 - 1,5 bar*	*11*
26012	*acetylene*	*25 - 1,5 bar*	*11*
26014	*argon/CO_2*	*25*	*30 lt/min*

Posto presa per CO_2/argon composto da:

- cassetta di protezione in acciaio inox
- riduttore di pressione con flussometro
- valvola di intercettazione a chiusura rapida in entrata
- dimensioni cm 170x120x140

cod.	gas	press. E - U	portata lt/min
26015	argon/ CO_2	25 bar	30

Workstation for CO_2/argon with:

- *metal box stainless steel*
- *pressure reducer with flowmeter*
- *flashback arrestor*
- *dimensions: cm 170x120x140*

cod.	*gas*	*press. I - O*	*max flow lt/min*
26015	*argon/CO_2*	*25 bar*	*30*

Posto presa per gas a forte erogazione composto da:

- cassetta di protezione in acciaio inox
- riduttore di pressione con manometro
- valvola di intercettazione a chiusura rapida in entrata
- dimensioni cm 165x120x70

cod.	gas	press. E - U	portata Nm³/h
26030	ossigeno	30 - 10 bar	25
26031	propano/metano	30 - 1,5 bar	4
26032	acetilene	30 - 1,5 bar	4
26034	argon/CO_2	30	25 lt/min

Workstation for gas high rates with:

- *metalbox stainless steel*
- *pressure reducer with manometer*
- *flashback arrestor*
- *dimensions: cm 165x120x70*

cod.	*gas*	*press. I - O*	*max flow Nm³/h*
26030	*oxygen*	*30 - 10 bar*	*25*
26031	*propane*	*30 - 1,5 bar*	*4*
26032	*acetylene*	*30 - 1,5 bar*	*4*
26034	*argon/CO_2*	*30*	*25 lt/min*

lance da taglio ad aspirazione e a miscelazione
cutting torches injection type, mixing type

Conforme alla norma UNI EN ISO 5172 garantisce la maggiore resistenza ai ritorni di fiamma.

19000	ad aspirazione Mestriner	Peso gr. 700 - L. cm 28
U19000	ad aspirazione UNIMES intercambiabile	Peso gr. 700 - L. cm 28
19100	ad aspirazione con testa orizzontale Mestriner	Peso gr. 700 - L. cm 30
U19100	ad aspirazione con testa orizzontale UNIMES intercambiabile	Peso gr. 700 - L. cm 30
U00064	a miscelazione con 2 rubinetti UNIMES intercambiabile	Peso gr. 700 - L. cm 27
U05064	a miscelazione a leva UNIMES intercambiabile	Peso gr. 700 - L. cm 27

Nota bene: la sigla U prefissata ad ogni articolo sta ad indicare la linea UNIMES, linea intercambiabile con: Air Liquide Group - Harris - GCE Group

In compliance with UNI EN ISO 5172.

19000	*Mestriner - gas mixing through suction*	*Weight gr. 700 - L. cm 28*
U19000	*UNIMES - gas mixing through suction*	*Weight gr. 700 - L. cm 28*
19100	*Mestriner - horizontal head - gas mixing through suction*	*Weight gr. 700 - L. cm 30*
U19100	*UNIMES - horizontal head - gas mixing through suction*	*Weight gr. 700 - L. cm 30*
U00064	*UNIMES - gas mixing nozzles - with knob*	*Weight gr. 700 - L. cm 27*
U05064	*UNIMES - gas mixing nozzles - with lever*	*Weight gr. 700 - L. cm 27*

Very important: items prefixed by "U" are from the "Unimes line" and are interchangeable with articles from the Air Liquide Group - Harris - GCE Group

OGNI LANCIA È CORREDATA DI CERTIFICATO DI COLLAUDO
EVERY TORCH IS ACCOMPANIED BY A TEST CERTIFICATE

Questa lancia ha fatto la storia della Mestriner. Semplice da usare, assolutamente affidabile, ottima qualità di taglio.
Monta le punte M1 20000A/0/1/2/3 acetilene
20000P/0/1/2/3 propano

This torch is the most representative among Mestriner torches. It is reliable, strong, easy to regulate
Suitable for nozzles M1 20000A/0/1/2/3 acetylene
20000P/0/1/2/3 propane

19000

testa conica → ← mestriner

UNIMES intercambiabile.
Monta le punte tipo H1F-AC-NX
da cod. U01446 a cod. U04446 acetilene
da cod. U00546 a cod. U05746 propano

UNIMES interchangeable.
Suitable for nozzles H1F-AC-NX
from code U01446 to code U04446 acetylene
from code U00546 to code U05746 propane

U19000

testa piana / *flat head* → ← unimes

Con testa orizzontale
Mestriner originale

Mestriner
with horizontal head

19100

testa conica → ← mestriner

Con testa orizzontale
UNIMES intercambiabile

UNIMES
interchangeable - with horizontal head

U19100

testa piana / *flat head* → ← unimes

OGNI LANCIA È CORREDATA DI CERTIFICATO DI COLLAUDO
EVERY TORCH IS ACCOMPANIED BY A TEST CERTIFICATE

UNIMES intercambiabile.
con **2 rubinetti** a miscelazione - 3 tubi acciaio inox - la miscelazione avviene in punta garantendo massima sicurezza poiché i gas sono già miscelati assieme.
Monta le punte tipo IC
da cod. U00564 a cod. U00864 acetilene
da cod. U00274 a cod. U00574 propano
(pag. 33)

UNIMES interchangeable.
*with **2 knobs** - gas mixing nozzles ensure maximum safety as gasses flow through once they are mixed together*
Suitable for IC nozzles
from code U00564 to code U00864 acetylene
from code U00274 to code U00574 propane
(page 33)

U00064

UNIMES intercambiabile.
a leva - a miscelazione - 3 tubi in acciaio inox
Monta le punte tipo IC

UNIMES interchangeable.
With lever
Suitable for IC nozzles

U05064

19300	tipo M1 a volantino Mestriner	Peso gr. 1200 - L. cm 50
U19300	tipo M1 a volantino UNIMES intercambiabile	Peso gr. 1200 - L. cm 50
19400	tipo M1 prolungato Mestriner	Peso gr. 1400-1600 - L. cm 70-100-120-150*
U19400	tipo M1 prolungato UNIMES intercambiabile	Peso gr. 1400-1600 - L. cm 70-100-120-150*

* lunghezza da specificare

19300	*model M1 with knob Mestriner*	*W. gr. 1200 - L. cm 50*
U19300	*model M1 with knob UNIMES interchangeable*	*W. gr. 1200 - L. cm 50*
19400	*model M1 extended with knob Mestriner*	*W. gr. 1400-1600 - L. cm 70-100-120-150**
U19400	*model M1 extended with knob UNIMES interchangeable*	*W. gr. 1400-1600 - L. cm 70-100-120-150**

**length to specify*

Corpo unico, particolarmente adatto per carpenterie e cantieri navali.
Assolutamente affidabile, ottima qualità di taglio.

Il cod. 19300 monta le punte M1
20000A/0/1/2/3 acetilene
20000P/0/1/2/3 propano

Il cod. U19300 monta le punte UNIMES
da cod. U01446 a cod. U04446 acetilene H1F AC
da cod. U00546 a cod. U05746 propano NX
(pag. 31)

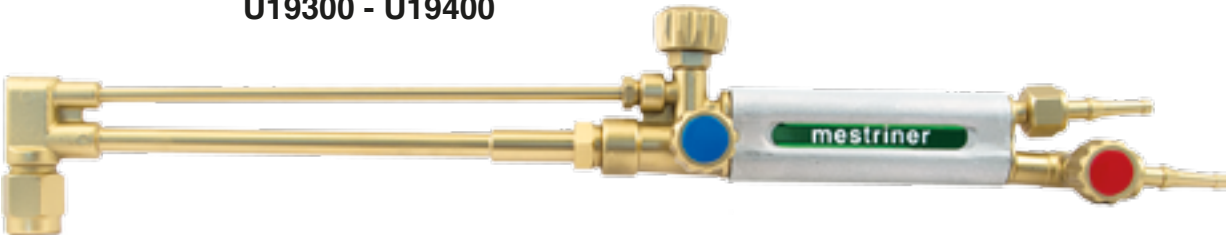
Il cod. 19400 e U19400 può essere costruito con la lunghezza richiesta dal cliente cm 70 - 100 - 120 - 150
Monta le punte come descritto al cod. 19300 e U19300

Single body - especially suited for steelworks and shipyards - absolutely reliable, exceptional cutting quality

19300 M1 Mestriner
Suitable for nozzles
code 20000A/0/1/2/3 acetylene
code 20000P/0/1/2/3 propane

U19300 UNIMES
Suitable for nozzles
from code U01446 to code U04446 acetylene H1FAC
from code U00546 to code U05746 propane NX
(page 31)

19400 and U19400 length can be suited to Customer requirement cm 70 - 100 - 120 - 150
Suitable for nozzles code 19300 and U19300

19300 - 19400
U19300 - U19400

OGNI CANNELLO È CORREDATO DI CERTIFICATO DI COLLAUDO
EVERY TORCH IS ACCOMPANIED BY A TEST CERTIFICATE

cannelli da taglio a miscelazione in punta
cutting torches with gas mixing nozzles

19500	a leva superiore tipo SAF G1	Peso gr. 1200 - L. cm 50
19510	a leva superiore per punta tipo IC (international cone) impugnatura cilindrica	Peso gr. 1500 - L. cm 50
19515	a leva superiore per punta tipo IC (international cone) impugnatura piatta	Peso gr. 1200 - L. cm 50
19515/R	a 3 rubinetti per punta tipo IC (international cone) impugnatura piatta	Peso gr. 1200 - L. cm 50
19520	a leva inferiore per punta tipo IC (international cone) impugnatura cilindrica	Peso gr. 1500 - L. cm 50

3 tubi in acciaio inox - valvole a spillo per una rapida e accurata regolazione della fiamma

19500	*model SAF G1 - with upper lever*	*Weight gr. 1200 - L. cm 50*
19510	*with upper lever - suitable for IC (international cone) nozzles*	*Weight gr. 1500 - L. cm 50*
19515	*with upper lever - suitable for IC nozzles*	*Weight gr. 1200 - L. cm 50*
19515/R	*3 knobs suitable for IC nozzles*	*Weight gr. 1200 - L. cm 50*
19520	*with lower lever - suitable for IC nozzles*	*Weight gr. 1500 - L. cm 50*

These torches ensure maximum quality in cutting without burrs.
They are extremely strong and have 3 tubes: They are suitable also for demolishing

Taglio spessori fino a 400 mm
Monta le punte G1
22000A/0/1/2/3/4/5/6 acetilene
22000P/0/1/2/3/4 propano

Thicknesses until 400 mm
Suitable for nozzles G1
22000A/0/1/2/3/4/5/6 acetylene
22000P/0/1/2/3/4 propane

OGNI CANNELLO È CORREDATO DI CERTIFICATO DI COLLAUDO
EVERY TORCH IS ACCOMPANIED BY A TEST CERTIFICATE

A leva superiore - impugnatura cilindrica - taglio spessori fino a 300 mm
3 tubi acciaio inox - valvole a spillo di regolazione
Monta le punte IC
da cod. U00564 a cod. U00864 acetilene
da cod. U00274 a cod. U00574 propano

Può essere fornito con testa a 135° e 180°
e con le seguenti lunghezze:

With lower lever - thicknesses until 300 mm
Suitable for IC nozzles
from code U00564 to code U00864 acetylene
from code U00274 to code U00574 propane

It can be supplied with head 135° - 180°
and with the following lengths:

A leva superiore - impugnatura piatta
stesse caratteristiche del cod. 19510
Monta le punte tipo IC

With upper lever - thicknesses until 300 mm
Suitable for IC nozzles

OGNI CANNELLO È CORREDATO DI CERTIFICATO DI COLLAUDO
EVERY TORCH IS ACCOMPANIED BY A TEST CERTIFICATE

3 rubinetti impugnatura piatta - taglio spessori fino a 300 mm
stesse caratteristiche del cod. 19510
Monta le punte IC per ossigeno - propano - metano

3 knobs cutting thicknesses up to 300 mm
Suitable for IC nozzles for oxygen - propane - methane

19515/R

A leva inferiore stesse caratteristiche del cod. 19510
Monta le punte tipo IC

With lower lever - cutting thicknesses up to 300 mm
Suitable for IC nozzles

19520

OGNI CANNELLO È CORREDATO DI CERTIFICATO DI COLLAUDO
EVERY TORCH IS ACCOMPANIED BY A TEST CERTIFICATE

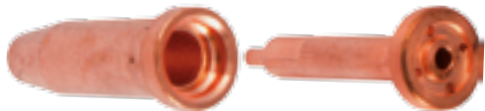
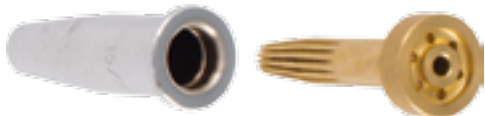
Cilindro esterno e corpo interno in rame - testa conica in ottone - linea **Mestriner**
2 pezzi tipo M1 adatte per lance taglio 19000 - 19100 e cannelli 19300 - 19400

acetilene	spessore taglio mm	press. ossigeno atm.
20000A/0	5 - 10	4
20000A/1	10 - 20	4 - 5
20000A/2	20 - 40	5
20000A/3	40 - 100	5 - 6

propano	spessore taglio mm	press. ossigeno atm.
20000P/0	5 - 15	4
20000P/1	15 - 30	4 - 5
20000P/2	30 - 60	5
20000P/3	60 - 120	5 - 6

In ottone e in rame 2 pezzi - testa piana - **UNIMES** intercambiabile -
tipo H1F AC NX
adatte per lance da taglio U19000 - U19100 e cannelli U19300 - U19400

Made of brass and copper - two pieces - flat head - ***UNIMES*** *interchangeable - H1F AC NX type*
suitable for cutting torches ref. U19000 - U19100 - U19300 - U19400

acetilene *acetylene*	spessore taglio mm *thicknesses mm*	press. ossigeno atm. *press. oxy. atm.*
U01446 AC0	5 - 15	4
U02446 AC1	15 - 25	4 - 5
U52446 AC2	25 - 50	5
U03446 AC3	50 - 100	5 - 6
U53446 AC4	100 - 175	7 - 8
U04446 AC5	150 - 200	9 - 10

propano *propane*	spessore taglio mm *thicknesses mm*	press. ossigeno atm. *press. oxy atm.*
U00546 NX0	5 - 15	4
U05546 NX1	15 - 25	4 - 5
U00646 NX2	25 - 50	5
U05646 NX3	50 - 100	5 - 6
U00746 NX4	100 - 175	6 - 7
U05746 NX5	175 - 250	8 - 9

punte da taglio a miscelazione
mix cutting nozzles

Tipo SAF G1 adatte per il cannello cod. 19500

SAF G1 type - suitable for cutting torch ref. 19500

acetilene monoblocco ***acetylene***	spessore taglio mm *thicknesses mm*	press. ossigeno atm. *press. oxy. atm.*
22000A/0 10/10	10 - 50	5
22000A/1 16/10	50 - 180	5 - 6
22000A/2 20/10	180 - 300	7
22000A/3 25/10	300 - 400	8
22000A/4 12/10	25 - 50	4 - 5
22000A/5 7/10	3 - 10	4
22000A/6 30/10	200 - 300	9 - 10

propano 2 pezzi ***propane***	spessore taglio mm *thicknesses mm*	press. ossigeno atm. *press. oxy. atm.*
22000P/0 10/10	10 - 60	5
22000P/1 16/10	60 - 150	5 - 6
22000P/2 20/10	150 - 300	7
22000P/3 25/10	300 - 400	8
22000P/4 12/10	25 - 50	5

Tipo IC (international cone) adatte per lance cod. U00064 - U05064 e cannello cod. 19510 - 19515 - 19515/R - 19520

Cutting nozzles IC type (international cone) suitable for cutting torches ref. U00064 - U05064 - 19510 - 19515 - 19515/R- 19520

acetilene monoblocco ***acetylene***	spessore taglio mm *thicknesses mm*	press. ossigeno atm. *press. oxy. atm.*
U00564	3 - 10	1.2
U05564	10 - 25	3
U00664	25 - 75	8
U05664	75 - 125	15
U00764	125 - 175	20
U05764	175 - 225	25
U00864	225 - 300	35

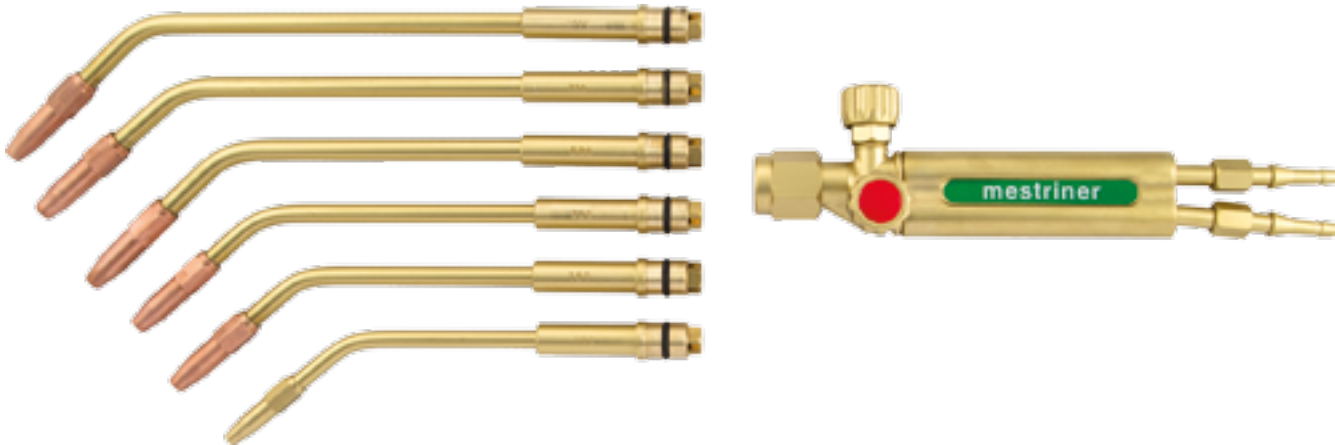
propano 2 pezzi ***propane***	spessore taglio mm *thicknesses mm*	press. ossigeno atm. *press. oxy. atm.*
U00274	3 - 10	1.2
U05274	10 - 25	3
U00374	25 - 75	8
U05374	75 - 125	15
U00474	125 - 175	20
U05474	175 - 225	25
U00574	225 - 300	35

Mestriner 10000 cannello saldatura con 6 lance composto da: impugnatura con portagomme fissi,
UNIMES U10000 lance per saldare da lt. 100 - 150 - 350 - 500 - 750 - 1000 Peso gr. 1500

la sigla "U" sta ad indicare la linea UNIMES che ha la caratteristica di essere intercambiabile con altre marche

Mestriner 10000 *welding torch with six welding heads consisting of shank with fixed hose connection*
UNIMES U10000 *and welding heads for lt. 100 - 150 - 350 - 500 - 750 - 1000 Weight gr. 1500*

Very important: items prefixed by "U" are from the "Unimes line" and are interchangeable with articles from the Air Liquide Group - Harris - GCE group

10000 Mestriner / *Mestriner*
U10000 Unimes intercambiabile / *UNIMES interchangeable*

caratteristiche di impiego delle lance
welding heads: how to use

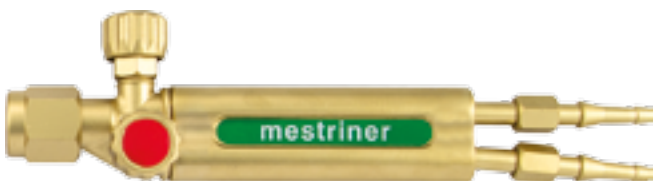
				Kcal	Pressione media 0_2/kg *aver. oxy. press. kg*	spessore da saldare in mm *thick. to be welded mm*	Peso gr. *weight gr.*
Lance saldatura/*Welding heads*							
UNIMES	MESTRINER						
U11000	**11000**	lt.	50	550	1	0.2 - 0.5	130
U11100	**11100**	lt.	75	1100	1	0.5 - 1	130
U11200	**11200**	lt.	100	1700	1	1 - 1.5	130
U11300	**11300**	lt.	150	2250	1.3	1.5 - 2	130
U11400	**11400**	lt.	225	3050	1.4	2 - 3	140
U11500	**11500**	lt.	350	4400	1.5	3 - 4	200
U11600	**11600**	lt.	500	6800	1.7	4 - 5	210
U11700	**11700**	lt.	750	10700	2	5 - 6	210
U11800	**11800**	lt.	1000	16500	2.2	6 - 10	220
U11900	**11900**	lt.	1500	22000	2.5	10 - 15	220
U12000	**12000**	lt.	2000	24250	2.7	15 - 20	220
U12100	**12100**	lt.	2500	33800	2.9	20 - 35	250

Importante: avvitare con chiave le lance all'impugnatura - regolare la pressione dell'ossigeno - tenere sempre pulite le punte
Important: firmly tighten the welding heads in the shank with spanner-always ensure that the tips are completely clean - regulate oxygen pressure

gas di impiego: acetilene
use: only for acetylene

10200	impugnatura in ottone a volantino con portagomme fissi - Mestriner	Peso gr. 600
U10200	impugnatura in ottone a volantino con portagomme fissi - UNIMES intercambiabile	Peso gr. 600
10300	impugnatura in alluminio tipo PG/73 con portagomme smontabili 3/8 dx ossigeno e 3/8 sx acetilene - Mestriner	Peso gr. 550
U10300	impugnatura in alluminio tipo PG/73 con portagomme smontabili 3/8 dx ossigeno e 3/8 sx acetilene - UNIMES intercambiabile	Peso gr. 550
U10300/LL	impugnatura in lega leggera tipo PG/73 con portagomme smontabili 3/8 dx ossigeno e 3/8 sx acetilene - UNIMES intercambiabile	Peso gr. 550

10200	*brass shank with fixed hose connections - Mestriner*	*Weight gr. 600*
U10200	*brass shank with fixed hose connections - UNIMES interchangeable*	*Weight gr. 600*
10300	*aluminium shank model PG/73 with interchangeable hose connections 3/8 right for oxygen 3/8 left for acetylene - Mestriner*	*Weight gr. 550*
U10300	*aluminium shank model PG/73 - UNIMES interchangeable*	*Weight gr. 550*
U10300/L	*light alloy shank model PG/73 - UNIMES interchargeable*	*Weight gr. 550*

10200

10300

U10200

U10300

U10300/LL

10400/A	cannello MO per saldatura ACETILENE - particolarmente pratico per la sua leggerezza e maneggevolezza - adatto per saldature di spessori da mm 0.4 a 5 corredato di una stella con 6 punte	Peso gr. 450
10400/P	cannello MO per saldatura PROPANO - particolarmente pratico per la sua leggerezza e maneggevolezza - adatto per saldature di spessori da mm 0.4 a 5 corredato di una stella con 6 punte	Peso gr. 450
10500/A	stella con 6 punte per cannello MO ACETILENE	Peso gr. 50
10500/P	stella con 6 punte per cannello MO PROPANO	Peso gr. 50

10400/A	*MO torch ready for welding ACETYLENE- particularly handy because of its light weight. Suitable for welding thicknesses from 0,4 to 5 mm. It has been studied for refrigerator technicians and installers of air conditioning equipment. Supplied with star with 6 tips*	*Weight gr.* 450
10400/P	*MO torch ready for welding PROPANE- particularly handy because of its light weight. Suitable for welding thicknesses from 0,4 to 5 mm. It has been studied for refrigerator technicians and installers of air conditioning equipment. Supplied with star with 6 tips*	*Weight gr.* 450
10500/A	*star with six tips for MO torch ACETYLENE*	*Weight gr.* 50
10500/P	*star with six tips for MO torch PROPANE*	*Weight gr.* 50

stella punte per cannello MO
MO torch nozzle star

ACETILENE *ACETYLENE*	PROPANO *PROPANE*	lt/ora *l/h*	spessore *thick.*
10500/A	10500/P	40	0.4
		63	0.6
		100	1
		160	1.6
		250	2.2
		315	3 - 4
		400	4 - 5

10500/A
10500/P

fornito con 7 punte

10400/A
10400/P

Mestriner	**13000/1/2/3/4**	lancia flessibile per tubisti con punta diritta da lt. 150 - 225 - 350 - 500	
UNIMES	**U13000/1/2/3/4**	spessore: 1,6 - 2,2 - 3 - 5	Peso gr. 120
Mestriner	**14000/1/2/3/4**	lancia flessibile per tubisti con punta ricurva da lt. 150 - 225 - 350 - 500	
UNIMES	**U14000/1/2/3/4**	spessore: 1,6 - 2,2 - 3 - 5	Peso gr. 120
Mestriner	**15000/1/2/3**	lancia da riscaldo con punta a radiatore per acetilene da lt. 3000 - 3500 - 4000	
UNIMES	**U15000/1/2/3**	spessore: 50 - 50 - 50	Peso gr. 700
Mestriner	**16000A/1/2/3**	lancia da riscaldo con punta a doccia per acetilene (A) da lt. 3000 - 3500 - 4000	
UNIMES	**U16000A/1/2/3**	spessore: 50 - 50 - 50	Peso gr. 700
Mestriner	**16000P/1/2/3**	lancia da riscaldo con punta a doccia per propano (P) da lt. 3000 - 3500 - 4000	
UNIMES	**U16000P/1/2/3**	spessore: 50 - 50 - 50	Peso gr. 700

la sigla “U” sta ad indicare la linea UNIMES che ha la caratteristica di essere intercambiabile con altre marche

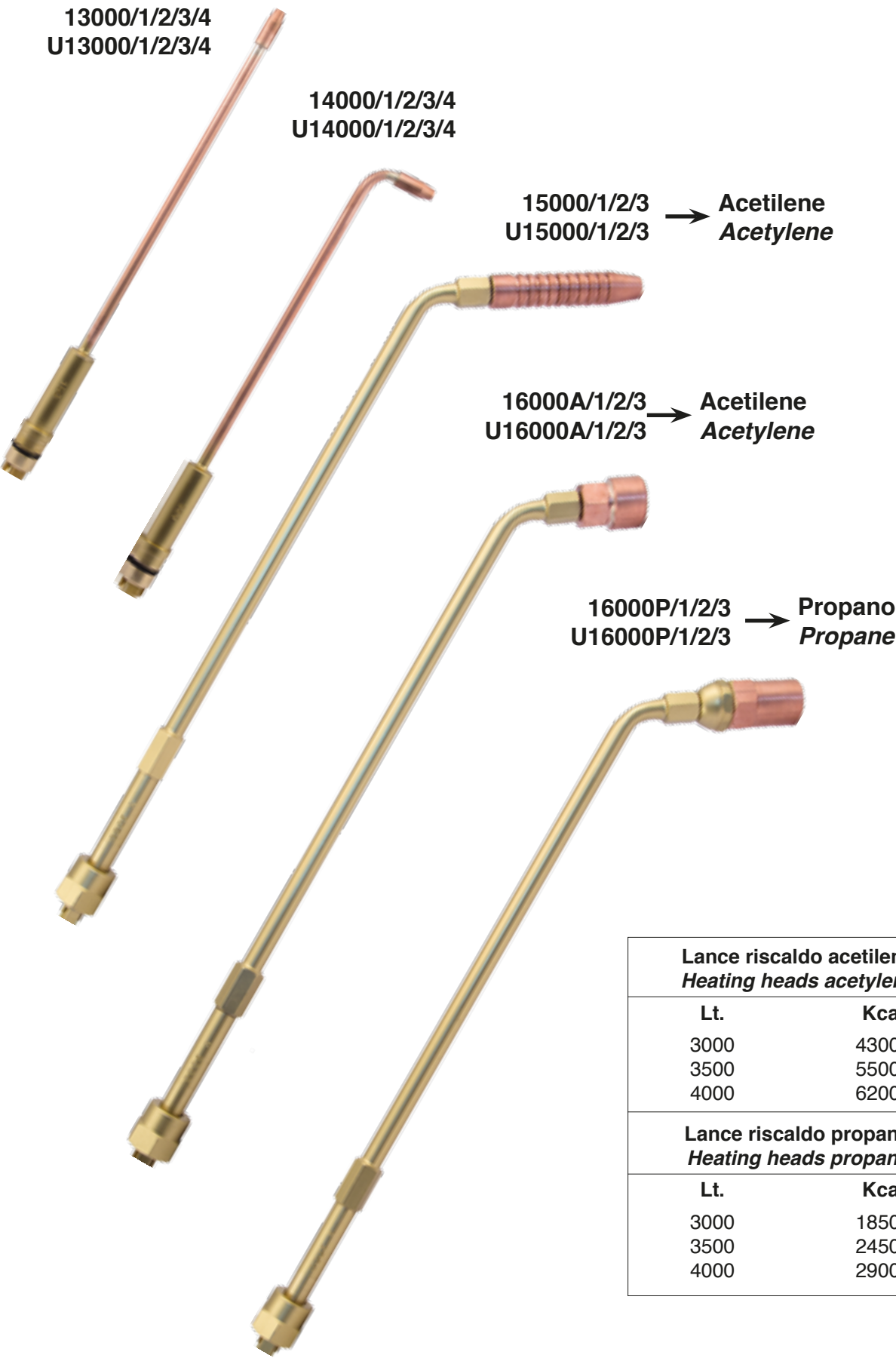
Mestriner	***13000/1/2/3/4***	*flexible head with straight tip for lt. 150 - 225 - 350 - 500*	
UNIMES	***U13000/1/2/3/4***	*thickness: 1,6 - 2,2 - 3 - 5 mm*	*Weight gr. 120*
Mestriner	***14000/1/2/3/4***	*flexible head with angled tip for lt. 150 - 225 - 350 - 500*	
UNIMES	***U14000/1/2/3/4***	*thickness: 1,6 - 2,2 - 3 - 5 mm*	*Weight gr. 120*
Mestriner	***15000/1/2/3***	*heating head with finned tip for acetylene for lt. 3000 - 3500 - 4000*	
UNIMES	***U15000/1/2/3***	*thickness: 50 - 50 - 50*	*Weight gr. 700*
Mestriner	***16000A/1/2/3***	*heating head with spray tip for acetylene (A) for lt. 3000 - 3500 - 4000*	
UNIMES	***U16000A/1/2/3***	*thickness: 50 - 50 - 50*	*Weight gr. 700*
Mestriner	***16000P/1/2/3***	*heating head with spray tip for propane (P) for lt. 3000 - 3500 - 4000*	
UNIMES	***U16000P/1/2/3***	*thickness: 50 - 50 - 50*	*Weight gr. 700*

13000/1/2/3/4
U13000/1/2/3/4

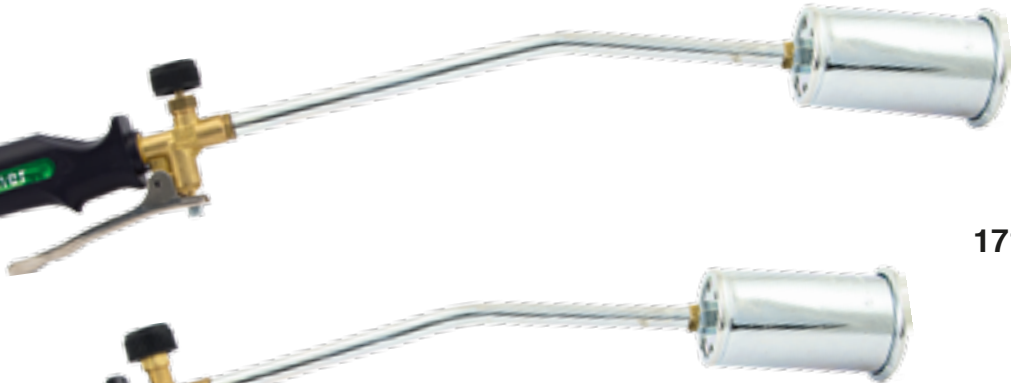
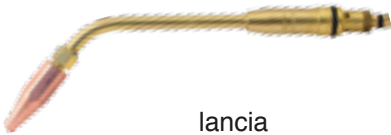
14000/1/2/3/4
U14000/1/2/3/4

15000/1/2/3 → **Acetilene**
U15000/1/2/3 ***Acetylene***

16000A/1/2/3 → **Acetilene**
U16000A/1/2/3 ***Acetylene***

16000P/1/2/3 → **Propano**
U16000P/1/2/3 ***Propane***

Lance riscaldo acetilene *Heating heads acetylene*	
Lt.	**Kcal**
3000	43000
3500	55000
4000	62000
Lance riscaldo propano *Heating heads propane*	
Lt.	**Kcal**
3000	18500
3500	24500
4000	29000

17100	cannello da riscaldo aeropropano a volantino con bruciatore Ø 50
17200/25/32/50/60/76	cannello da riscaldo aeropropano a leva ad apertura rapida L50 con bruciatore Ø 25 - 32 - 50 - 60 - 76
17200/76 - 57	cannello da riscaldo aeropropano a leva ad apertura rapida L56 con bruciatore Ø 76
17200/76 - 92	cannello da riscaldo aeropropano a leva ad apertura rapida L92 con bruciatore Ø 76
17300	cannello saldatore con cuffia e martelletto in rame
17400/25/32/50	bruciatore Ø 25 - 32 - 50
17500/60/76	bruciatore Ø 60 - 76

17100	*fuelgas-air propane heating torch with regulating knob with burner Ø 50*
17200/25/32/50/60/76	*fuelgas-air propane heating torch with lever quick-release with burners Ø 25 - 32 - 50 - 60 - 76*
17200/76 - 57	*fuelgas-air propane heating torch with lever quick-release L56 with burner Ø 76*
17200/76 - 92	*fuelgas-air propane heating torch with lever quick-release L92 with burner Ø 76*
17300	*welding fuelgas torch with copper hammer*
17400/25/32/50	*burner Ø 25 - 32 - 50*
17500/60/76	*burner Ø 60 - 76*

Cannello per saldatura e riscaldo MINIMES

Il cannello MINI particolarmente adatto per tutte le operazioni di saldatura e taglio nella piccola/media carpenteria e nella carrozzeria, permette la saldatura fino a 10 mm. di spessore e il taglio fino a 50 mm.

Intercambiabile con Air Liquide Group - GCE Group

The MINI torch with aluminium shank is used for welding and cutting in small and medium carpentry works. It is suitable for coachbuilders and refrigerator technicians and allows to weld up to 10 mm. thick parts, and to cut up to 50 mm. thick parts.

Interchangeable with Air Liquide Group - GCE Group

MINI cutting and welding torch

descrizione	**codice**
description	***ref.***
impugnatura MINIMES	**18000**
MINI shank	***18000***

gas *gas*	lt/h *lt/h*	spess.. *thick.*	codice *ref.*	codice/*ref.* *ref.*
			lancia *welding heads*	punta *nozzles*
AC	25	0.2	**18010**	**18510**
AC	40	0.4	**18020**	**18520**
AC	80	0.8	**18030**	**18530**
AC	160	1.6	**18040**	**18540**
AC	225	2.2	**18050**	**18550**
AC	315	3	**18060**	**18560**
AC	500	5	**18070**	**18570**
AC	800	8	**18080**	**18580**
AC	1250	10	**18090**	**18590**
P	80	0.8	**18110**	**18610**
P	160	1.6	**18120**	**18620**
P	225	2.2	**18130**	**18630**
P	315	3	**18140**	**18640**
P	500	5	**18150**	**18650**
P	800	8	**18160**	**18660**
P	1250	10	**18170**	**18670**

Lance per saldare curvabili

Flexible welding heads: most suitable in thermohydraulics

gas *gas*	lt/h *lt/h*	spess. *thick.*	codice *ref.*
			lancia *welding heads*
AC	160	1.6	**18200**
AC	225	2.2	**18210**
AC	315	3	**18220**

Lance e punte da riscaldo

Heating heads and nozzles: can be used with some multiple-hole heating heads

gas *gas*	lt/h *lt/h*	spess. *thick.*	codice *ref.*	codice *ref.*
AC	800	-	**18710**	**18300**
AC	1250	-	**18711**	**18301**
P	800	-	**18720**	**18310**
P	1250	-	**18721**	**18311**

Lance e punte da taglio

Cutting torch and nozzles: can be used with torches and nozzles for cutting

gas *gas*	lt/h *lt/h*	spess. *thick.*	codice *ref.*	codice *ref.*
AC monob.	-	10	**18800**	**18400** senza punte/without nozzle
	-	25	**18810**	
	-	50	**18820**	
P 2 pezzi/*2pcs.*	-	10	**18900**	**18410** senza punte/without nozzle
	-	25	**18910**	
	-	50	**18920**	

Valvole di sicurezza per impugnatura **MINI**

*Flash back arrestors (FBAs) for **MINI** shank*

	descrizione *description*	codice *ref.*
1/4 DX	valvola ossigeno 1/4” gas MINI *oxygen 1/4” gas MINI*	**30800**
1/4 SX	valvola acetilene/GPL 1/4” gas MINI *acetylene/GPL 1/4” gas MINI*	**30900**

valvole di sicurezza
flash back arrestors (FBAs)

30000 valvola in ottone da applicare al tubo gomma ossigeno **Ø 6 e Ø 8** - portata max 20 mc/h
30100 valvola in ottone da applicare al tubo gomma acetilene/propano **Ø 6 e Ø 8** - portata max 6 mc/h
30200 valvola in alluminio da applicare al tubo gomma ossigeno **Ø 6 e Ø 8** - portata max 35 mc/h
30300 valvola in alluminio da applicare al tubo gomma acetilene/propano **Ø 6 e Ø 8** - portata max 10 mc/h
30400 valvola in alluminio per ossigeno 3/8 DX - portata max 35 mc/h
30500 valvola in alluminio per acetilene/propano 3/8 SX - portata max 10 mc/h
30400/1 valvola in alluminio per ossigeno fil. F da applicare alla impugnatura cod. 10200 - portata max 35 mc/h
30500/1 valvola in alluminio per acetilene/propano fil. F da applicare alla impugnatura cod. 10200 - portata max 10 mc/h
30400/R valvola in alluminio per **riduttore ossigeno** 3/8 DX - portata max 35 mc/h
30500/R valvola in alluminio per **riduttore acetilene/propano** 3/8 SX - portata max 10 mc/h
30600 capsula di sicurezza brevettata da applicare al riduttore di ossigeno 3/8 DX - 7000 l/h - portata max 40 mc/h
30700 capsula di sicurezza brevettata da applicare al riduttore di acetilene e propano 3/8 SX 7000 l/h - portata max 10 mc/h
30660 capsula di sicurezza ossigeno alta pressione 3/8 DX - portata max 100 mc/h
30670 capsula di sicurezza acetilene/propano alta pressione 3/8 SX - portata max 40 mc/h

conformi alla norma UNI EN ISO 730

sono idonee ad impedire i ritorni di gas - arrestano i ritorni di fiamma - consentono lo scarico delle sovrappressioni

30000 *brass FBAs for Oxygen rubber hose Ø 6 e Ø 8 - max flow rate 20 mc/h*
30100 *brass FBAs for Acetylene/Propane rubber hose Ø 6 e Ø 8 - max flow rate 6 mc/h*
30200 *aluminium FBAs for Oxygen rubber hose Ø 6 e Ø 8 - max flow rate 35 mc/h*
30300 *aluminium FBAs for Acetylene/Propane rubber hose Ø 6 e Ø 8 - max flow rate 10 mc/h*
30400 *aluminium FBAs for Oxygen 3/8 right - max flow rate 35 mc/h*
30500 *aluminium FBAs for Acetylene/Propane 3/8 left - max flow rate 10 mc/h*
30400/1 *aluminium FBAs for Oxygen suitable for shank ref. 10200 - max flow rate 35 mc/h*
30500/1 *aluminium FBAs for Acetylene/Propane suitable for shank ref. 10200 - max flow rate 10 mc/h*
30400/R *aluminium FBAs for* ***Oxygen reducer*** *3/8 R - max flow rate 35 mc/h*
30500/R *aluminium FBAs for* ***Acetylene/Propane reducer*** *3/8 L - max flow rate 40 mc/h*
30600 *FBAs for Oxygen regulator 3/8 right - 7000 l/h - max flow rate 40 mc/h*
30700 *FBAs for Acetylene and Propane regulators 3/8 left - 7000 l/h - max flow rate 10 mc/h*
30660 *FBAs for Oxygen reducer high pressure 3/8 R - max flow rate 100 mc/h*
30670 *FBAs for Acetylene/Propane reducer high pressure 3/8 L - max flow rate 40 mc/h*

All the FBAs are made in compliance with UNI EN ISO 730 - The functions performed are: they stop backfires - they stop gas back-flows - they let off overpressures

30000 **30100**

30200 **30300**

30400 **30500**

30400/1 **30500/1**

uscita riduttore ossigeno →
oxy. reducer exit

30400/R

30500/R

← uscita riduttore acetilene
acet. reducer exit

30600 **30700**

30660

30670

cassette
metal boxes

Mestriner 40000 cassetta contenente:
UNIMES U40000
- impugnatura a volantino
- 6 lance saldatura da lt. 100-150-350-500-750-1000
- lancia da taglio
- 2 punte taglio acetilene n. 1 - 2
- riduttore ossigeno **EC/68**
- riduttore acetilene **EC/68**
- carrello guida e compasso

Mestriner 41000 cassetta contenente:
UNIMES U41000
- impugnatura a volantino
- 8 lance saldatura da lt. 100-150-350-500 750-1000-1500-2000
- lancia da taglio
- 2 punte taglio acetilene n. 1 - 2
- riduttore ossigeno **EC/68**
- riduttore acetilene **EC/68**
- carrello guida e compasso

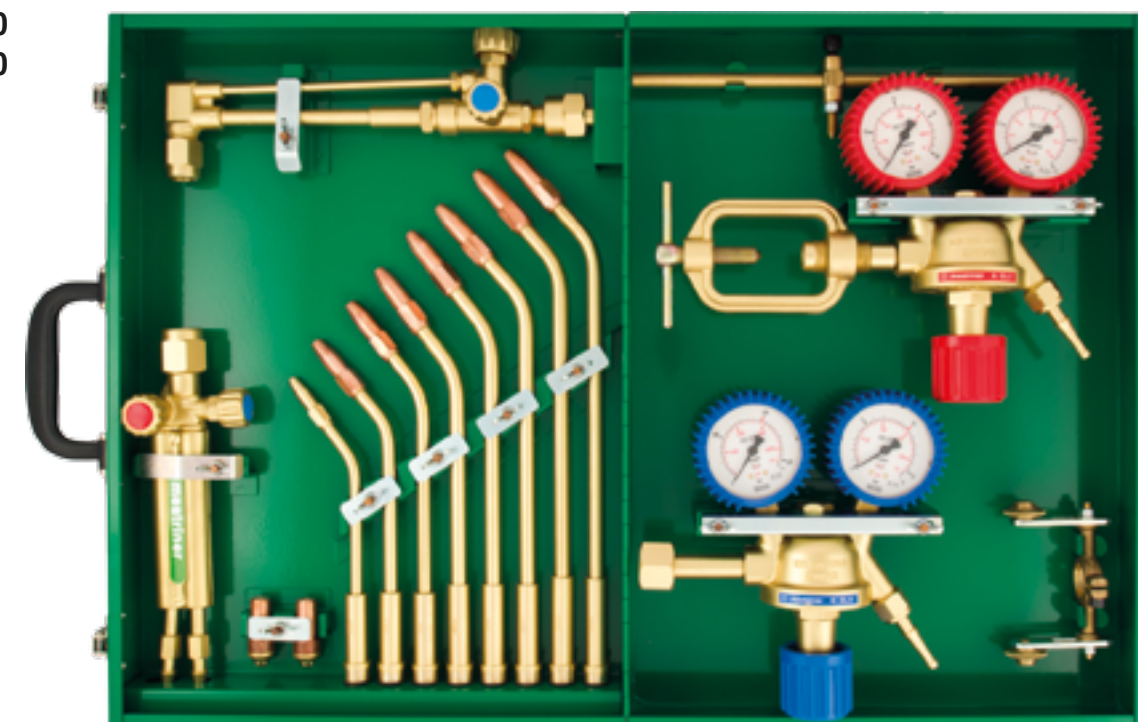
70170 cassetta grande vuota

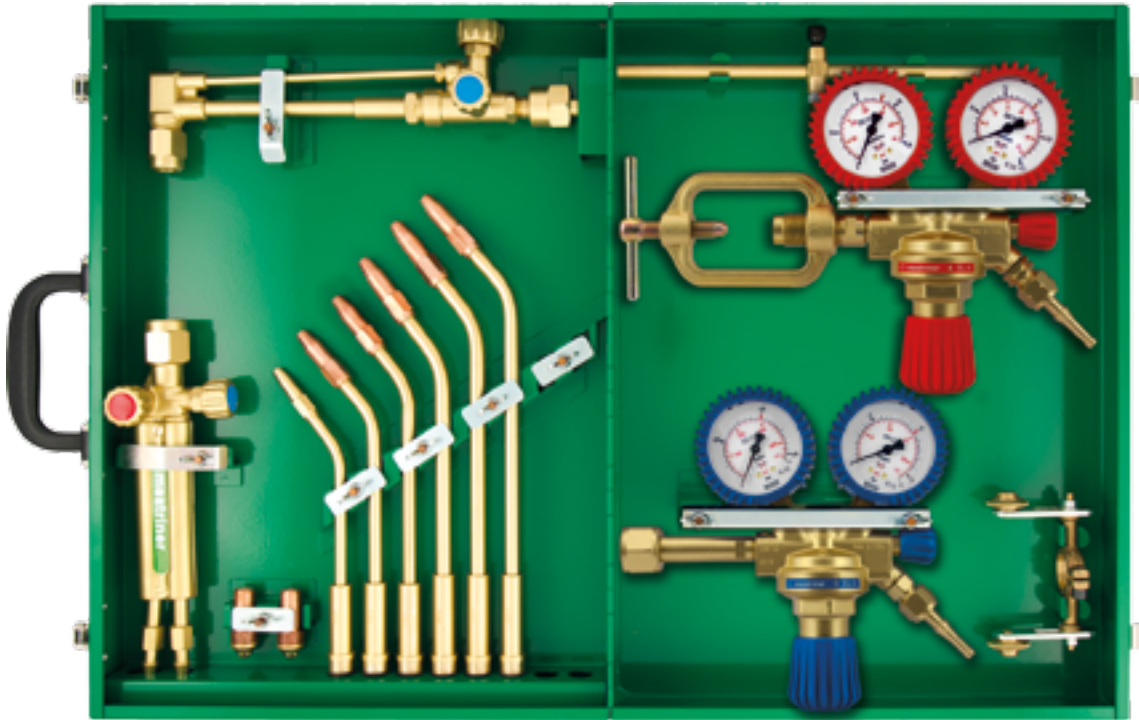
Mestriner 40000 *metal box with:*
UNIMES U40000
- *shank*
- *6 welding heads lt. 100-150-350-500-750-1000*
- *cutting torch*
- *2 acetylene nozzles n. 1 - 2*
- *Oxygen regulator* ***EC/68***
- *Acetylene regulator* ***EC/68***
- *torch guide + circle cutting attachment*

Mestriner 41000 *metal box with:*
UNIMES U41000
- *shank*
- *8 welding heads lt. 100-150-350-500 750-1000-1500-2000*
- *cutting torch*
- *2 acetylene nozzles n. 1 - 2*
- *Oxygen regulator* ***EC/68***
- *Acetylene regulator* ***EC/68***
- *torch guide + circle cutting attachment*

70170 *empty big box*

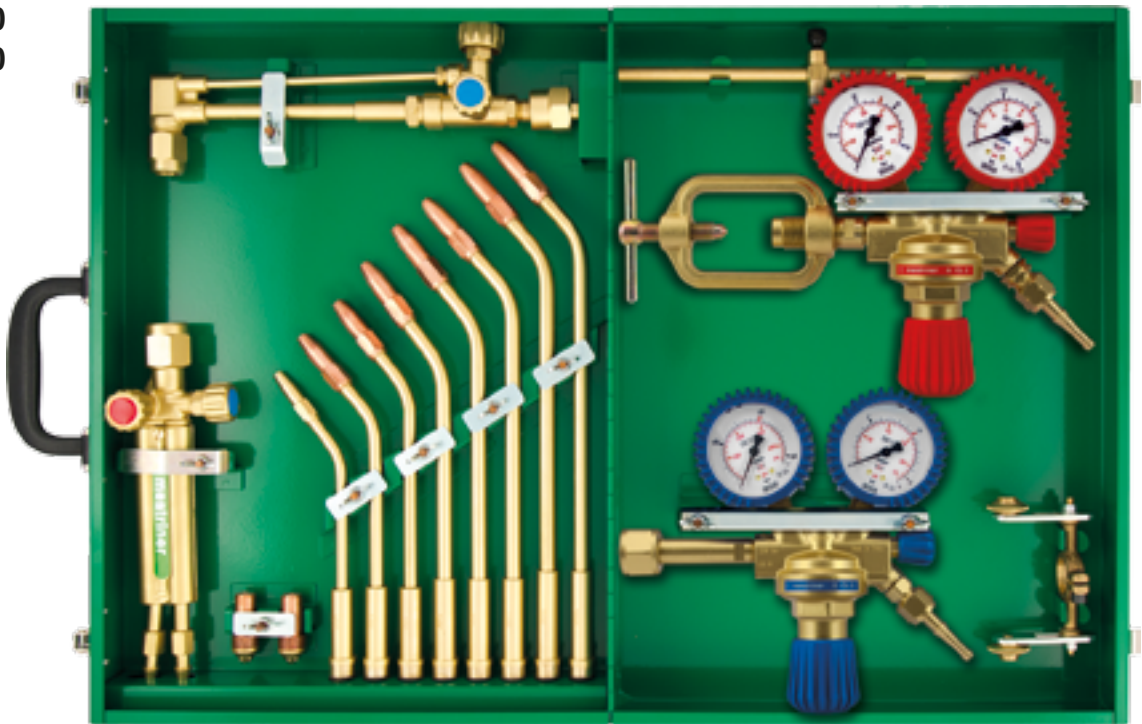
40000
U40000

41000
U41000

Mestriner 42000 cassetta contenente:
UNIMES U42000
- impugnatura a volantino
- 6 lance saldatura da lt. 100-150-350-500-750-1000
- lancia da taglio
- 2 punte taglio acetilene n. 1 - 2
- riduttore ossigeno **CR/77**
- riduttore acetilene **CR/77**
- carrello guida e compasso

Mestriner 43000 cassetta contenente:
UNIMES U43000
- impugnatura a volantino
- 8 lance saldatura da lt. 100-150-350-500 750-1000-1500-2000
- lancia da taglio
- 2 punte taglio acetilene n. 1 - 2
- riduttore ossigeno **CR/77**
- riduttore acetilene **CR/77**
- carrello guida e compasso

42000
U42000

Mestriner 42000 *metal box with:*
UNIMES U42000
- *shank*
- *6 welding heads lt. 100-150-350-500-750-1000*
- *cutting torch*
- *2 acetylene nozzles n. 1 - 2*
- *Oxygen regulator* ***CR/77***
- *Acetylene regulator* ***CR/77***
- *torch guide + circle cutting attachment*

Mestriner 43000 *metal box with:*
UNIMES U43000
- *shank*
- *8 welding heads lt. 100-150-350-500 750-1000-1500-2000*
- *cutting torch*
- *2 acetylene nozzles n. 1 - 2*
- *Oxygen regulator* ***CR/77***
- *Acetylene regulator* ***CR/77***
- *torch guide + circle cutting attachment*

43000
U43000

Mestriner 44000 cassetta contenente:
UNIMES U44000
- impugnatura a volantino
- 6 lance saldatura da lt. 100-150-350-500-750-1000
- lancia da taglio
- 2 punte taglio acetilene n. 1 - 2
- carrello guida e compasso

Mestriner 45000 cassetta contenente:
UNIMES U45000
- impugnatura a volantino
- 8 lance saldatura da lt. 100-150-350-500 750-1000-1500-2000
- lancia da taglio
- 2 punte taglio acetilene n. 1 - 2
- carrello guida e compasso

70160 cassetta piccola vuota

44000
U44000

45000
U45000

Mestriner 44000 *metal box with:*
UNIMES U44000
- *shank*
- *6 welding heads lt. 100-150-350-500-750-1000*
- *cutting torch*
- *2 acetylene nozzles n. 1 - 2*
- *torch guide + circle cutting attachment*

Mestriner 45000 *metal box with:*
UNIMES U45000
- *shank*
- *8 welding heads lt. 100-150-350-500 750-1000-1500-2000*
- *cutting torch*
- *2 acetylene nozzle n. 1 - 2*
- *torch guide + circle cutting attachment*

70160 *empty small box*

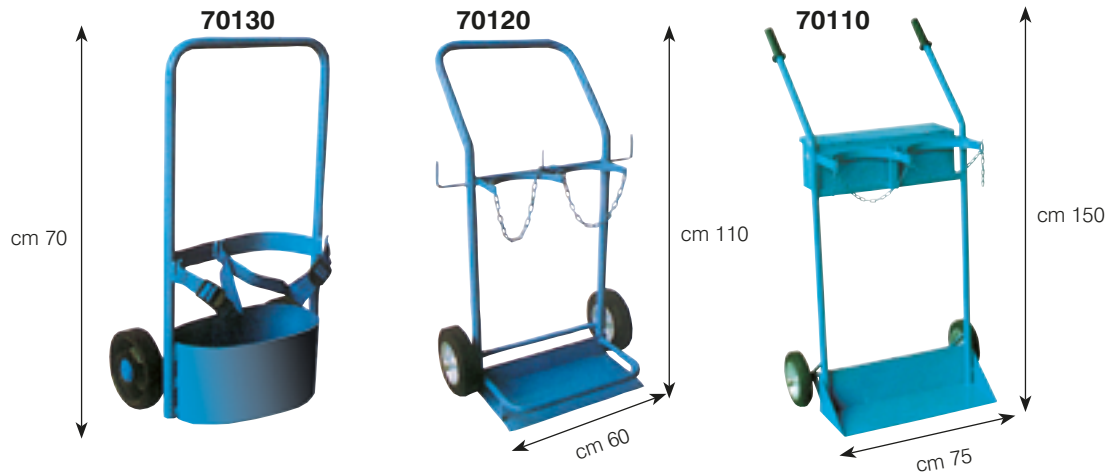
elementi complementari
additional elements

05194 kit saldatura portatile Mestriner ossigeno/acetilene
U05194 kit saldatura portatile UNIMES intercambiabile
Composto da:
- carrello portabombole lt. 5
- bombola ossigeno vuota lt. 5 con certificato
- bombola acetilene vuota lt. 5 con certificato
- riduttore ossigeno - riduttore acetilene
- 2 capsule sicurezza per riduttori ossigeno/acetilene
- 2 valvole alluminio 3/8 DX - 3/8 SX per impugnatura
- impugnatura tipo PG/73
- lancia lt. 100
- 5 mt. tubo gomma binato ossigeno/acetilene

peso totale kg 25

05194 *Mestriner portable oxy/acetyl. welding sets*
U05194 *UNIMES portable oxy/acetyl. welding sets*
with:
- *trolley lt. 5*
- *oxygen and acetylene cylinder lt. 5 (empty)*
- *oxygen and acetylene regulators*
- *oxygen and acetylene FBAs for regulators*
- *oxygen and acetylene FBAs for shank 3/8 R - 3/8 L*
- *shank model PG/73*
- *welding head lt. 100*
- *5 mt. twin rubber hose*
- *total weight kg 25*

70110	carrello portabombole lt. 27/33/40	peso kg. 17
70120	carrello portabombole lt. 14	peso kg. 11
70130	carrello portabombole lt. 5	peso kg. 3.5

70110	*trolley for lt. 27/33/40 cylinders*	*weight kg. 17*
70120	*trolley for lt. 14 cylinders*	*weight kg. 11*
70130	*trolley for lt. 5 cylinders*	*weight kg. 3.5*

08194 kit saldatura portatile Mestriner ossigeno/propano
U08194 kit saldatura portatile UNIMES intercambiabile
Composto da:
- carrello portabombola
- bombola ossigeno vuota lt. 5 con certificato
- bombola propano vuota lt. 1
- riduttore ossigeno - riduttore propano
- 2 capsule sicurezza per riduttori ossigeno/propano
- impugnatura con lancia lt. 75
- 5 mt. tubo gomma binato

08194 *Mestriner portable oxy/propane welding sets*
U08194 *UNIMES portable oxy/propane welding sets*
with:
- *trolley*
- *oxygen cylinder lt. 5 (empty)*
- *propane cylinder lt. 1 (empty)*
- *oxygen and propane regulators*
- *oxygen and propane FBAs for regulators*
- *shank with welding head lt. 75*
- *5 mt. twin rubber hose*

70180/A economizzatore ossigeno/acetilene
70180/P economizzatore ossigeno/propano

70180/A *gas economiser oxygen/acetylene*
70180/P *gas economiser oxygen/propane*

bombole vuote

70200	ossigeno lt. 5
70250	acetilene lt. 5
70300	CO_2 lt. 5
70350	argon lt. 5
70360	argon mix lt. 5
70400	ossigeno lt. 14
70500	acetilene lt. 14
70550	propano 1 kg
70600	propano 5 kg

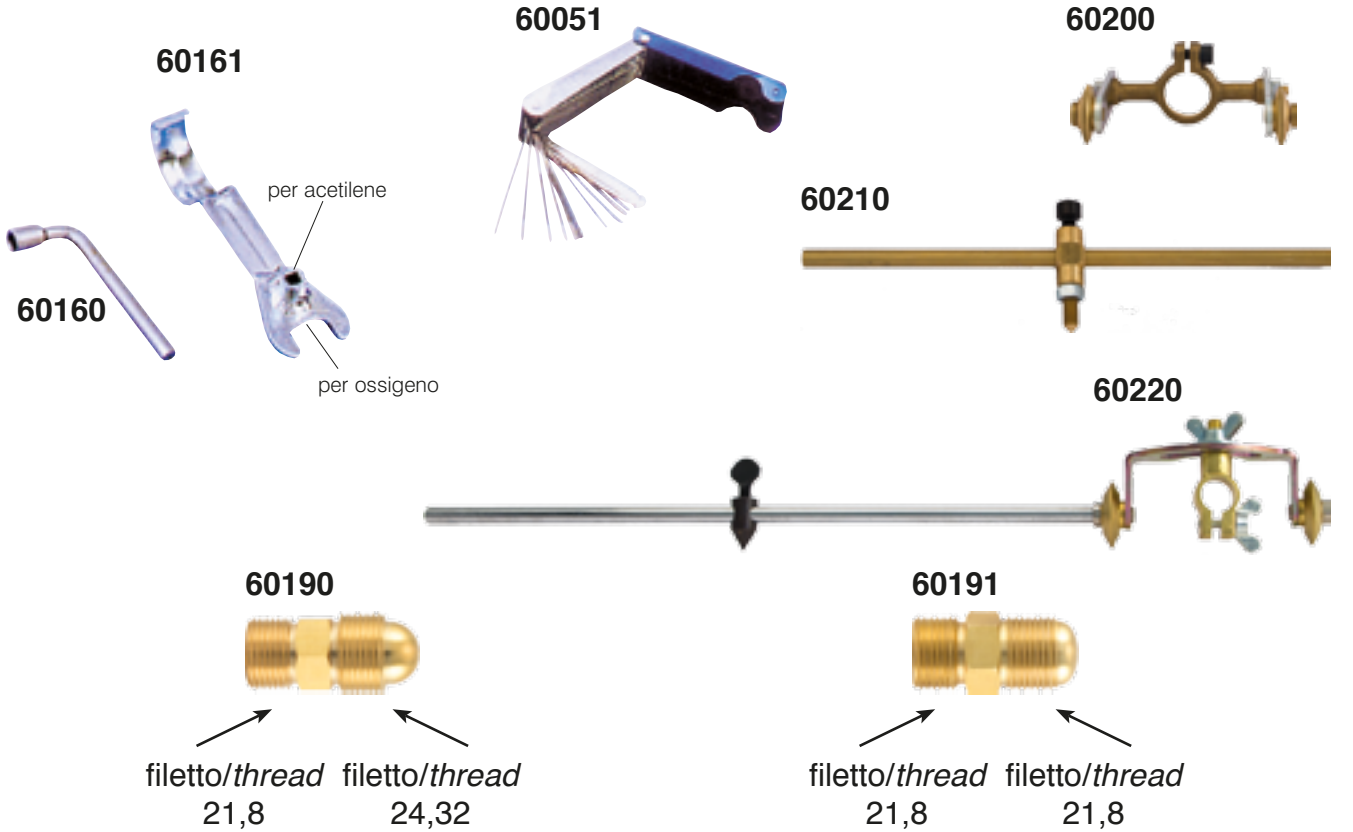
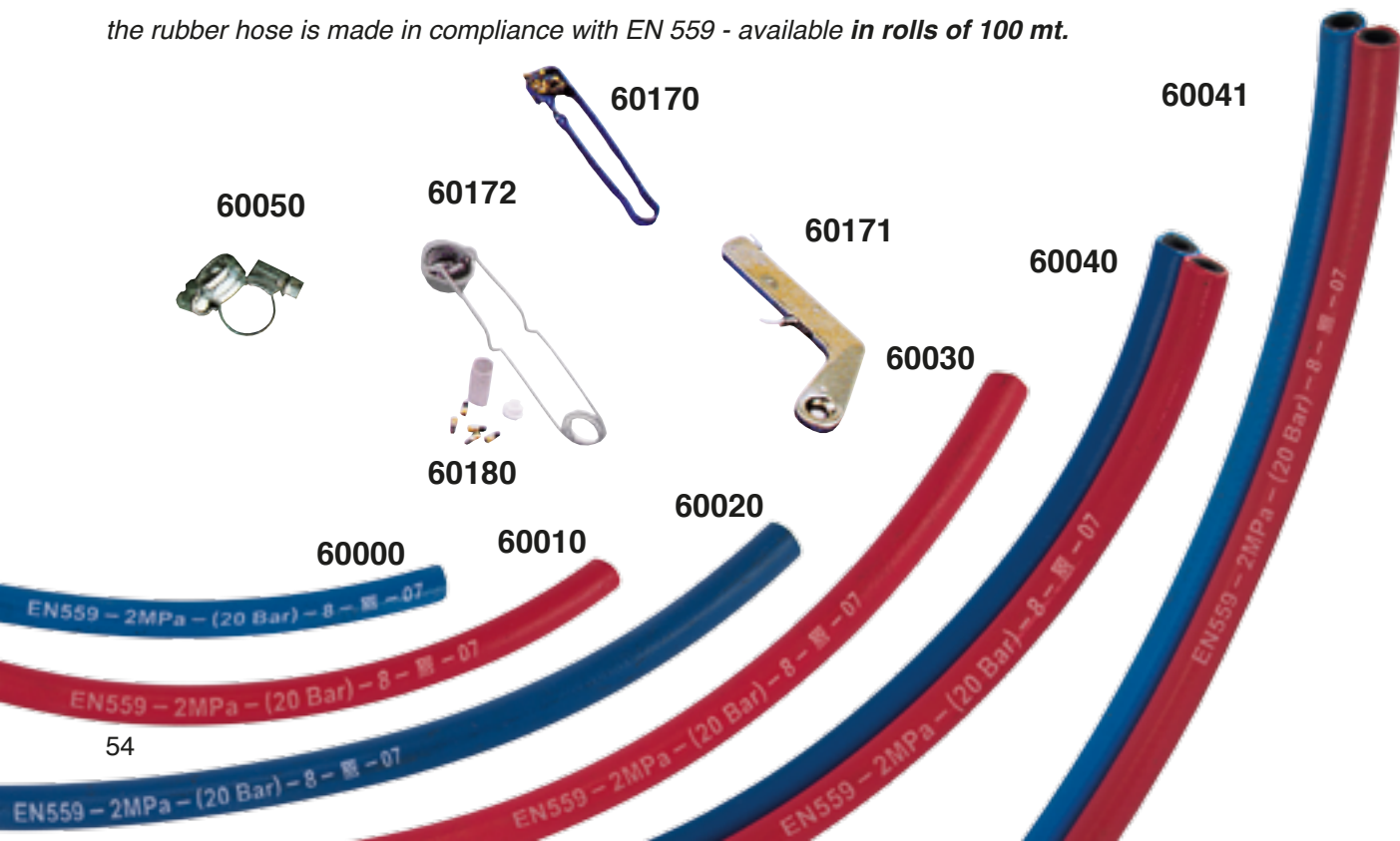
empty cylinders

70200	*oxygen lt. 5*
70250	*acetylene lt. 5*
70300	*CO_2 lt. 5*
70350	*argon lt. 5*
70360	*argon mix lt. 5*
70400	*oxygen lt. 14*
70500	*acetylene lt. 14*
70550	*propane 1 kg*
70600	*propane 5 kg*

60000	tubo gomma ossigeno 6 x13	**60170**	accendigas a molla
60010	tubo gomma acetilene/propano 6 x 13	**60171**	accendigas a pistola
60020	tubo gomma ossigeno 8 x15	**60172**	accendigas a tazza
60030	tubo gomma acetilene/propano 8 x 15	**60180**	pietrina per accendigas
60040	tubo gomma binato 8 x15	**60190**	riduzione CO_2/argon
60041	tubo gomma binato 6 x 13	**60191**	riduzione ossigeno/azoto
60050	fascetta stringitubo	**60200**	carrello guida
60051	set pulisci punte	**60210**	compasso con asta
60160	chiave per bombola acetilene	**60220**	carrello + compasso per punte IC
60161	chiave universale		

il tubo gomma può portare una pressione fino a 20 bar - realizzato in conformità della normativa EN 559
disponibile **in rotoli da mt. 100**

60000	*oxygen rubber hose 6 x 13*	***60170***	*spring gas lighter*
60010	*acetylene/propane rubber hose 6 x 13*	***60171***	*colt gas lighter*
60020	*oxygen rubber hose 8 x 15*	***60172***	*scoop gas lighter*
60030	*acetylene/propane rubber hose 8 x 15*	***60180***	*flints*
60040	*twin rubber hose 8 x 15*	***60190***	*CO_2/argon connection*
60041	*twin rubber hose 6 x 13*	***60191***	*oxygen/nitrogen connection*
60050	*hose clips*	***60200***	*torch guide*
60051	*cleaning set for welding tips*	***60210***	*circle cutting attachment*
60160	*opening key for acetylene bottle*	***60220***	*torch guide + circle cutting attachment for IC - PNME - ANME nozzles*
60161	*universal key*		

*the rubber hose is made in compliance with EN 559 - available **in rolls of 100 mt.***

60800 AVVOLGITUBO

- struttura in acciaio molto resistente
- verniciato con prodotti anticorrosione
- giunto girevole in ottone forgiato
- sigillatura con doppio "O" ring per impedire la perdita di gas
- numerose posizioni d'arresto che garantiscono la regolazione della lunghezza del tubo
- tubo esterno di collegamento di 90 cm
- completo di tubo binato 20 m
- specificare il Ø del tubo 8x15 - 5x10 mm

60800 HOSE WINDER

- *steel frame*
- *varnished with anticorrosion products*
- *knuckle joint made of forged brass*
- *sealing with double "O" ring in order to prevent gas leaking*
- *many different stop points allow to adjust the length of the hose*
- *connecting outer hose 90 cm long*
- *provided with twin hose 20 m long*
- *please make the Ø of the hose clear: 8x15 or 5x10 mm*

60800

innesti rapidi in acciaio inox per collegare i tubi di gomma

80100	blocco rapido riduttore ossigeno 3/8 F DX	**80300**	innesto rapido tubo-tubo F ossigeno
80110	innesto rapido con portagomma ossigeno M	**80310**	innesto rapido tubo-tubo F acetilene
80200	blocco rapido riduttore acetilene 3/8 F SX	**80400**	innesto rapido tubo-cannello 3/8 DX
80210	innesto rapido con portagomma acetilene M	**80410**	innesto rapido tubo-cannello 3/8 SX

riduttore
80100 ossigeno
80200 acetilene
regulator
80100 oxygen
80200 acetylene

tubo
80110 ossigeno
80210 acetilene
rubber hose
80110 oxygen
80210 acetylene

80300 tubo - tubo ossigeno
80310 tubo - tubo acetilene
80300 tube - oxygen rubber hose
80310 tube - acetylene rubber hose

tubo
80110 ossigeno
80210 acetilene
rubber hose
80110 oxygen
80210 acetylene

cannello
80400 3/8 dx
80410 3/8 sx
shank-cutting torch
80400 3/8 right
80410 3/8 left

swift connections in stainless steel for rubber hoses

80100	*Oxygen regulator component 3/8 F R*	***80300***	*for tube-tube female oxygen*
80110	*for hose connection Oxygen male*	***80310***	*for tube-tube female acetylene*
80200	*Acetylene regulator component 3/8 F L*	***80400***	*for tube-thread 3/8 right*
80210	*for hose connection Acetylene male*	***80410***	*for tube-thread 3/8 left*

50360	doppio portagomma tubo Ø 6 e Ø 8
50380	derivazione a 3 vie DX
50380/CR	derivazione a 3 vie DX con rubinetto
50390	derivazione a 3 vie SX
50390/CR	derivazione a 3 vie SX con rubinetto

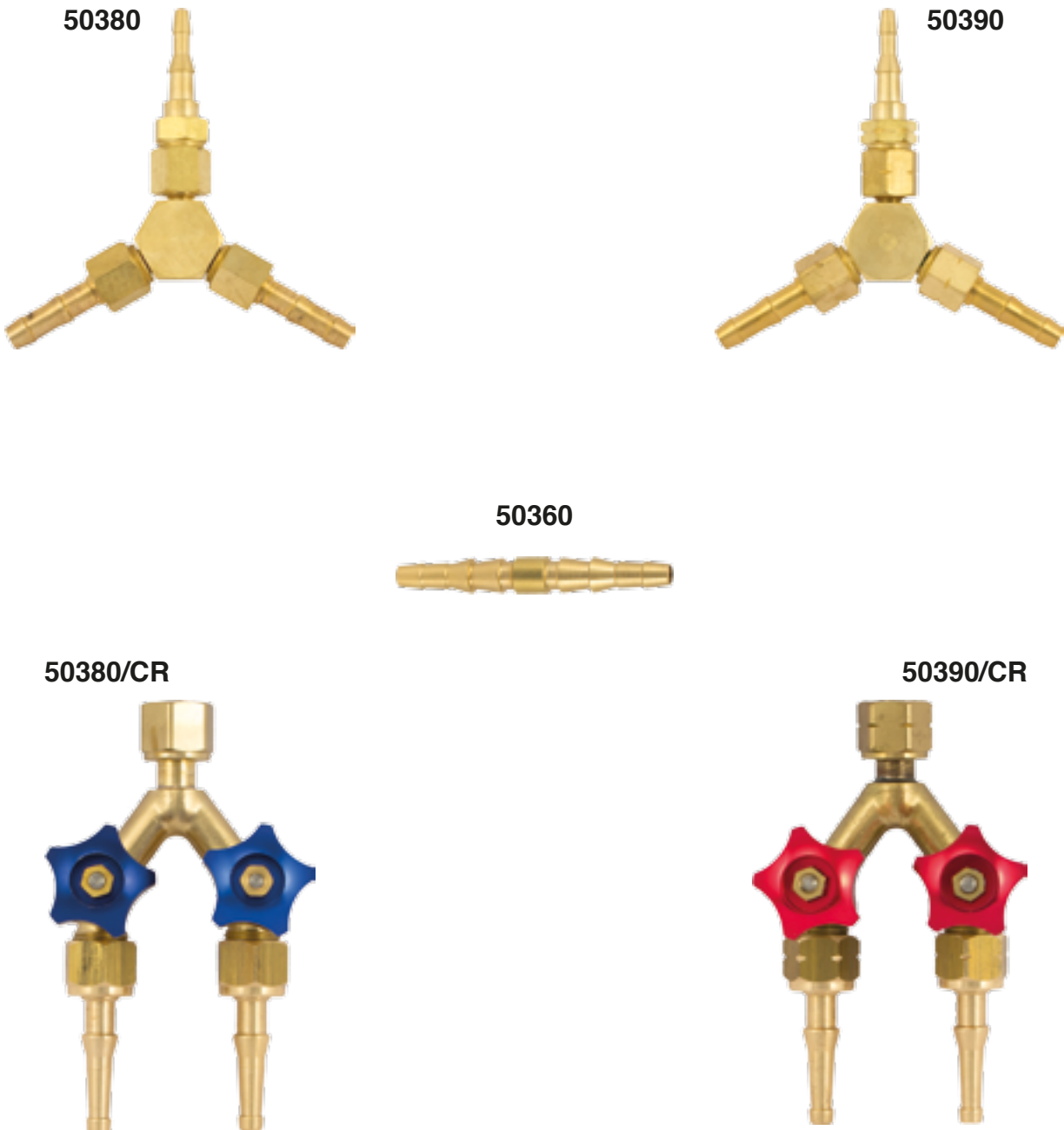
50360	*double rubber hose connection Ø 6 - Ø 8*
50380	*three-way joint right*
50380/CR	*three-way joint right with control*
50390	*three-way joint left*
50390/CR	*three-way joint left with control*

50380

50390

50360

50380/CR

50390/CR

ricambi
spare parts

riduttori di pressione

20245	dado con portagomma 1/4 DX
20246	dado con portagomma1/4 SX
20247	dado 1/4 DX
20248	dado 1/4 SX
20249	portagomma 1/4
25455	dado argon M
25583	filtro inox di entrata
50200	guarnizione in nylon
50210	dado attacco ossigeno / CO_2
50211	dado attacco 5/8 M DX
50212	dado attacco 5/8 M SX
50213	codolo per dado da 5/8 M DX e SX
50220	codolo ossigeno / CO_2
50230	codolo acetilene
50240	dado con portagomma ossigeno Ø 6 e Ø 8
50241	dado con portagomma acetilene Ø 6 e Ø 8
50242	dado DX per portagomma ossigeno 3/8
50243	dado SX per portagomma acetilene 3/8
50244	portagomma tubo Ø 6 e Ø 8
50250/A	volantino di regolazione azzurro
50250/G	volantino di regolazione grigio
50250/R	volantino di regolazione rosso
50250/N	volantino di regolazione nero
50260	valvola scarico sovrappressioni
50270	membrana
50280	portaebanite ossigeno / acetilene / CO_2
50320	vite per staffa acetilene
50370	staffa riduttore acetilene

Pressure reducers

20245	*nut with hose connection 1/4 DX*
20246	*nut with hose connection 1/4 SX*
20247	*nut 1/4 DX*
20248	*nut 1/4 SX*
20249	*hose connection 1/4*
25455	*nut Male for argon*
25583	*entry filter 50200*
50200	*nylon gasket*
50210	*oxygen / CO_2 nut connection*
50211	*nut 5/8 male right*
50212	*nut 5/8 male left*
50213	*tang for nut 5/8 Male left-right*
50220	*tang for oxygen / CO_2*
50230	*tang for acetylene*
50240	*nut with oxy hose connection Ø 6 - Ø 8*
50241	*nut with acetyl. hose connection Ø 6 - Ø 8*
50242	*nut 3/8 R for oxy. hose connection*
50243	*nut 3/8 L for acetyl. hose connection*
50244	*hose connection Ø 6 - Ø 8*
50250/A	*blue regulating screw*
50250/G	*grey regulating screw*
50250/R	*red regulating screw*
50250/N	*black regulating screw*
50260	*overpressure safety valve*
50270	*rubber membrane*
50280	*plug with nylon core for oxy / acetylene / CO_2*
50320	*screw for acetylene clamp*
50370	*acetylene clamp*

riduttori di pressione

50340	flussometro lt 30
50341	flussometro lt 15
60060	manometro Ø 63 scala 0-315 neutro
60060OX	manometro Ø 63 scala 0-315 ossigeno
60070	manometro Ø 63 scala 0-16 neutro
60070OX	manometro Ø 63 scala 0-16 ossigeno
60080	manometro Ø 63 scala 0-40 acetilene
60090	manometro Ø 63 scala 0-2,5 acetilene
60100	manometro Ø 63 scala 0-4 propano
60110	manometro Ø 63 30 lt/CFH CO2 argon
60111	manometro Ø 50 scala 0-315 per rid. Micro
60112	manometro Ø 50 scala 0-16 per rid. Micro
60113	manometro Ø 50 scala 0-40 per rid. Micro
60114	manometro Ø 50 scala 0-2,5 per rid. Micro
60115	manometro Ø 50 scala 20 lt/CFH per rid. Micro
60120	coprimanometro azzurro
60130	coprimanometro rosso
60140	coprimanometro nero
60150	coprimanometro grigio

tutti i manometri sono costruiti conformemente alla norma UNI EN ISO 5171 - scala in bar/psi

Pressure reducers

50340	*flowmeter CO2/argon 30 lt.*
50341	*flowmeter CO2/argon 15 lt.*
50343	*flowmeter oxygen lt. 30*
50344	*flowmeter oxygen lt. 15*
60060	*0-315 bar/PSI Ø 63*
60060OX	*0-315 bar/PSI Ø 63 oxygen*
60070	*0-16 bar/PSI Ø 63*
60070OX	*0-16 bar/PSI Ø 63 oxygen*
60080	*0-40 bar/PSI Ø 63 acetylene*
60090	*0-2,5 bar/PSI Ø 63 acetylene*
60100	*0-4 bar/PSI Ø 63 propane*
60110	*30 lt/CFH CO2 / argon Ø 63*
60111	*0-315 bar/PSI Ø 50*
60112	*0-16 bar/PSI Ø 50*
60113	*0-40 bar/PSI Ø 50*
60114	*0-2,5 bar/PSI Ø 50*
60115	*20 lt/CFH Ø 50 CO2 / argon*
60120	*plastic oxygen gauge cover*
60130	*plastic acetylene gauge cover*
60140	*plastic nitrogen gauge cover*
60150	*plastic CO2 / argon gauge cover*

All the pressure gauges are made in compliance with UNI EN ISO 5171

50340 **Lt 30** **1/4**

50341 **Lt 15** **1/4**

60060 **60060 OX** **60070** **60070 OX**

filetto/thread 1/4

60080 **60090** **60100** **60110**

60111 **60112** **60113** **60114** **60115**

filetto/thread 1/8

60120 **60130** **60140** **60150**

Tabella delle connessioni di uscita per i gas più significativi
table of outlet connections for the most significant gases

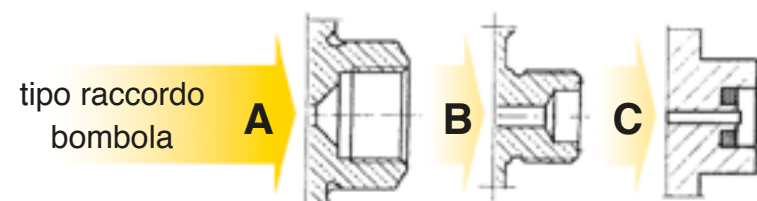
tipo raccordo bombola A B C

GAS	Formula chimica	Dimensioni	Norma	Tipo
Aria compressa		W 30 x 1/14”	UNI 4410	B
Azoto	N_2	W 21,8 x 1/14”	UNI 4409	A
Argon	Ar	W 24,5 x 1/14”	UNI 4412	A
Elio	He	W 24,5 x 1/14”	UNI 4412	A
Idrogeno	H_2	W 20 x 1/14” Sin.	UNI 4405/H	B
Metano	CH_4	W 20 x 1/14” Sin.	UNI 4405/H	B
Ossido di Carbonio	CO	W 20 x 1/14” Sin.	UNI 4405/H	B
Ossigeno	O_2	W 21,8 x 1/14”	UNI 4406	B
Anidride Carbonica	CO_2	W 21,8 x 1/14”	UNI 4406	B
Protossido d’azoto	N_2O	G 3/8” A	UNI 9097	B
Acetilene	C_2H_2	Ø 20 x Ø 10 mm	UNI 4411/1	C
		G 5/8” Sin.	UNI 4411/2	A
Ammoniaca	NH_3	W 30 x 1/14” Sin.	UNI 4407	B
Anidride solforosa	SO_2	W 21,8 x 1/14”	UNI 4406	B
Propano	C_3H_8	W 20 x 1/14” Sin.	UNI 4405/P	B
Butano	C_4H_{10}	W 20 x 1/14” Sin.	UNI 4405/P	B
Cloro	Cl_2	W 1” x 1/8”1	UNI 4408	B
Ossido di etilene	C_2H_4O	W 20 x 1/14” Sin.	UNI 4405/H	B
Fosgene	$COCl_2$	W 21,8 x 1/14”	UNI 4406	B
Refrigerante		W 21,8 x 1/14”	UNI 4406	B

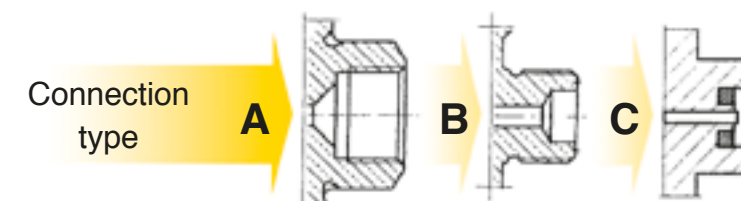
Tabella delle connessioni di uscita per i gas più significativi
table of outlet connections for the most significant gases

GAS	Chemical symbol	Dimensions	Standard	Type
Compressed air		G 5/8”	BS 341 nr. 3	A
Nitrogen	N_2	G 5/8”	BS 341 nr. 3	A
Argon	Ar	G 5/8”	BS 341 nr. 3	A
Helium	He	G 5/8”	BS 341 nr.3	A
Hydrogen	H_2	G 5/8” LH	BS 341 nr. 2	A
Methane	CH_4	G 5/8” LH	BS 341 nr. 2	A
Carbon Monoxide	CO	G 5/8” LH	BS 341 nr. 4	A
Oxygen	O_2	G 5/8”	BS 341 nr. 3	A
Carbon Dioxide	CO_2	0,860” x 14 TPI	BS 341 nr. 8	B
Nitrous Oxide	N_2O	11/16” x 20 TPI	BS 341 nr. 13	B
Acetylene	C_2H_2	G 5/8” LH	BS 341 nr. 2	A
Ammonia	NH_3	G 1/2” A	BS 341 nr. 10	B
Sulphur Dioxide	SO_2	G 1/2” A	BS 341 nr. 10	B
Propane	C_3H_8	G 5/8” LH	BS 341 nr. 4	A
Butane	C_4H_{10}	G 5/8” LH	BS 341 nr. 4	A
Chlorine	Cl_2	G 5/8” A	BS 341 nr. 6	B
Ethylene Oxide	C_2H_4O	G 5/8” A LH	BS 341 nr. 7	B
Phosgene	$COCl_2$	G 5/8” A	BS 341 nr. 6	B
Refrigerant		G 5/8” A	BS 341 nr. 6	B

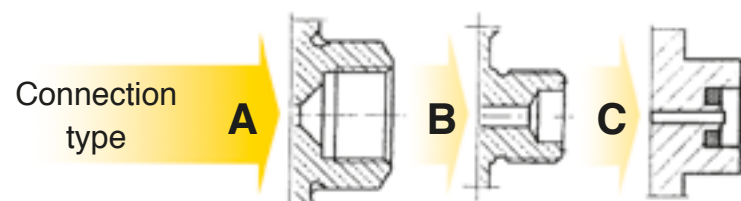
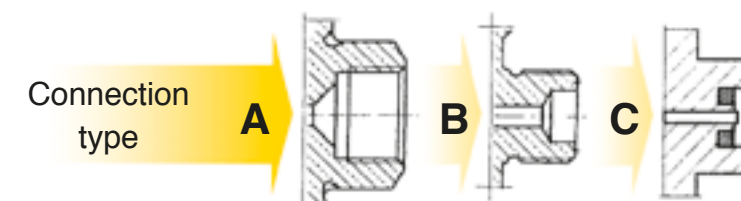
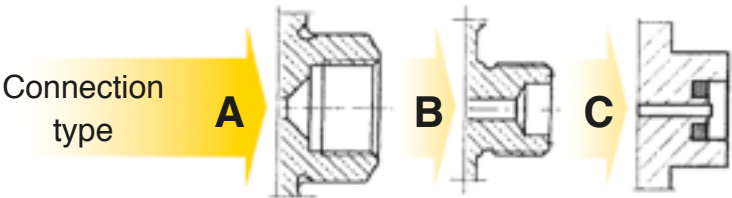
Tabella delle connessioni di uscita per i gas più significativi
table of outlet connections for the most significant gases

GAS	Chemical symbol	Dimensions	Standard	Type
Compressed air		0.825” -14 NGO RH EXT	CGA 346	B
Nitrogen	N_2	0.965” -14 NGO RH INT	CGA 580	A
Argon	Ar	0.965” -14 NGO RH INT	CGA 580	A
Helium	He	0.965” -14 NGO RH INT	CGA 580	A
Hydrogen	H_2	0.825” -14 NGO LH EXT	CGA 350	B
Methane	CH_4	0.825” -14 NGO LH EXT	CGA 350	B
Carbon Monoxide	CO	0.825” -14 NGO LH EXT	CGA 350	B
Oxygen	O_2	0.903” -14 NGO RH EXT	CGA 540	B
Carbon Dioxide	CO_2	0.825” -14 NGO RH EXT	CGA 320	B
Nitrous Oxide	N_2O	0.825” -14 NGO RH EXT	CGA 326	B
Acetylene	C_2H_2	0.885” -14 NGO LH INT	CGA 510	A
Ammonia	NH_3	3/8” -18 NGT RH INT	CGA 240	A
Sulphur Dioxide	SO_2	1.030” -14 NGO RH EXT	CGA 660	B
Propane	C_3H_8	0.885” -14 NGO LH INT	CGA 510	A
Butane	C_4H_{10}	0.885” -14 NGO LH INT	CGA 510	A
Chlorine	Cl_2	1.030” -14 NGO RH EXT	CGA 660	B
Ethylene Oxide	C_2H_4O	0.885” -14 NGO LH INT	CGA 510	A
Phosgene	$COCl_2$	1/8” -27 NGT RH INT	CGA 160	A
Refrigerant		1.030” -14 NGO RH EXT	CGA 660	B

Tabella delle connessioni di uscita per i gas più significativi
table of outlet connections for the most significant gases

GAS	Chemical symbol	Dimensions	Standard	Type
Compressed air		*Ø 24 x 2	NF E 29-650/D	B
		Ø 30 x 1,75	NF E 29-650/B	B
Nitrogen	N_2	Ø 21,7 x 1,814	NF E 29-650/C	B
Argon	Ar	Ø 21,7 x 1,814	NF E 29-650/C	B
Helium	He	Ø 21,7 x 1,814	NF E 29-650/C	B
Hydrogen	H_2	Ø 21,7 x 1,814 LH	NF E 29-650/E	B
Methane	CH_4	Ø 21,7 x 1,814 LH	NF E 29-650/E	B
Carbon Monoxide	CO	Ø 21,7 x 1,814 LH	NF E 29-650/E	B
Oxygen	O_2	Ø 22,91 x 1,814	NF E 29-650/F	A
Carbon Dioxide	CO_2	Ø 21,7 x 1,814	NF E 29-650/C	B
Nitrous Oxide	N_2O	Ø 26 x 1,5	NF E 29-650/G	A
Acetylene	C_2H_2	Ø 21 x Ø 10	NF E 29-650/A	C
		Ø 22,91 x 1,814 LH	NF E 29-650/H	A
Ammonia	NH_3	Ø 21,7 x 1,814	NF E 29-650/C	B
Sulphur Dioxide	SO_2	Ø 27 x 2	NF E 29-650/K	B
Propane	C_3H_8	Ø 21,7 x 1,814 LH	NF E 29-650/E	B
Butane	C_4H_{10}	Ø 21,7 x 1,814 LH	NF E 29-650/E	B
Chlorine	Cl_2	Ø 25,4 x 31,75	NF E 29-650/J	B
Ethylene Oxide	C_2H_4O	Ø 21,7 x 1,814 LH	NF E 29-650/E	B
Phosgene	$COCl_2$	Ø 27 x 2	NF E 29-650/K	B
Refrigerant		Ø 21,7 x 1,814	NF E 29-650/C	B

*seulement pour les gaz médicaux

Tabella delle connessioni di uscita per i gas più significativi
table of outlet connections for the most significant gases

GAS	Chemical symbol	Dimensions	Standard	Type
Compressed air		G 5/8”	DIN 477 nr. 13	A
Nitrogen	N_2	W 24,32 x 1/14”	DIN 477 nr. 10	B
Argon	Ar	W 21,8 x 1/14”	DIN 477 nr. 6	B
Helium	He	W 21,8 x 1/14”	DIN 477 nr. 6	B
Hydrogen	H_2	W 21,8 x 1/14” LH	DIN 477 nr. 1	B
Methane	CH_4	W 21,8 x 1/14” LH	DIN 477 nr. 1	B
Carbon Monoxide	CO	W 1” x 1/8” LH	DIN 477 nr. 5	B
Oxygen	O_2	G 3/4”	DIN 477 nr. 9	B
Carbon Dioxide	CO_2	W 21,8 x 1/14”	DIN 477 nr. 6	B
Nitrous Oxide	N_2O	G 3/8”	DIN 477 nr. 11	B
Acetylene	C_2H_2	Ø 15,3 x Ø 7,5	DIN 477 nr. 3	C
Ammonia	NH_3	W 21,8 x 1/14”	DIN 477 nr. 6	B
Sulphur Dioxide	SO_2	G 5/8”	DIN 477 nr. 7	B
Propane	C_3H_8	W 21,8 x 1/14” LH	DIN 477 nr. 1	B
Butane	C_4H_{10}	W 21,8 x 1/14” LH	DIN 477 nr. 1	B
Chlorine	Cl_2	W 1” x 1/8”	DIN 477 nr. 8	B
Ethylene Oxide	C_2H_4O	W 21,8 x 1/14” LH	DIN 477 nr. 1	B
Phosgene	$COCl_2$	W 1” x 1/8”	DIN 477 nr. 8	B
Refrigerant		W 21,8 x 1/14”	DIN 477 nr. 6	B